



MECANIC WORKER

FABRICANT FRANÇAIS D'OUTILS BOIS



FABRICANT FRANÇAIS
D'OUTILS BOIS

1958 -2018

**60 ANS
D'EXPERIENCE
AU SERVICE
DE VOS PROJETS**

MECANIC WORKER

RUE DE L'INDUSTRIE SAVIGNEUX B.P. 119
42603 MONTBRISON CEDEX FRANCE

TÉL. : 04 77 96 88 00 - FAX : 04 77 96 88 08

<http://www.mecanicworker.fr> - email : contact@mecanicworker.fr



sommaire

p.06	•	Rainurer
p.07	•	Feuillurer
p.08 à 09	•	Tenonner
p.10 à 11	•	Chanfreiner
p.12 à 15	•	Calibrer
p.16 à 21	•	Bouveter
p.22 à 28	•	Moulurer
p.29 à 31	•	Plate Bande
p.32 à 40	•	Ebenisterie
p.41 à 45	•	Outillage de fenêtre
p.46 à 47	•	Bardage et Lames de terrasse
p.48	•	Tonnellerie
p.49 à 59	•	Mèches et divers

DEPUIS 1958 MECANIC WORKER CRÉE ET FABRIQUE UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILS MÉCANIQUES POUR LE TRAVAIL DU BOIS.

OUTRE SA GAMME STANDARD PRÉSENTÉE DANS CE CATALOGUE, MECANIC WORKER RÉALISE DES FABRICATIONS SPÉCIALES PERSONNALISÉES À VOS BESOINS.

PROCHE DE VOTRE ENTREPRISE, MECANIC WORKER C'EST AUSSI UNE ÉQUIPE COMMERCIALE ET TECHNIQUE TRÈS ADAPTÉE AU CONTACT DIRECT DES SPÉCIALISTES DU BOIS.

Article 1. Objet

Les présentes conditions régissent les ventes de produits de MECANIC WORKER à savoir des outils divers de sa gamme bois, gamme fer et matériaux, sa gamme standard et ses fabrications personnalisées.

Toute commande passée auprès de MECANIC WORKER emporte de plein droit l'adhésion du client aux présentes conditions générales de vente.

Les présentes conditions s'appliquent à l'exclusion de toutes autres conditions. Elles s'appliquent aux commandes livrées en France métropolitaine pour des clients faisant l'acquisition des produits MECANIC WORKER dans le cadre de leur activité professionnelle.

Article 2. Expéditions et délais

Les expéditions sont assurées par colis postal ou transporteur fonction de la quantité de produit. En tout état de cause, MECANIC WORKER ne peut être tenue responsable des retards dans la livraison et l'acheminement des produits. Par ailleurs, ces retards ne pourront donner lieu à aucune indemnité ni annulation de la commande.

La livraison s'effectue aux risques et périls des clients.

En cas de constat à la livraison de produits abîmés ou perdus, le client devra émettre les réserves afférentes sur le bon de livraison et les confirmer par lettre recommandée avec AR adressée à MECANIC WORKER dans le respect des articles L. 133-3 du Code de commerce et de l'article 1614 du Code civil.

Toute réclamation n'est opposable que si elle a été adressée par lettre recommandée avec accusé réception, afin qu'elle ait une date certaine.

Article 3. Garanties

À titre de garantie légale, le client bénéficie sur les biens meubles corporels, sauf cas d'exonération admis par la loi, de la garantie des vices cachés, prévue par les dispositions des articles 1641 et suivants du Code civil. L'action en garantie des vices cachés doit être intentée dans un délai de deux (2) ans à compter de la découverte du vice.

MECANIC WORKER s'engage à remplacer tout produit reconnu défectueux pendant le délai visé ci-dessus étant précisé que les frais de port pour tout retour des produits auprès de MECANIC WORKER seront à la charge du client.

N'est pas comprise dans les garanties toute altération du Produit liée à une utilisation anormale de celui-ci par négligence ou faute du client ou le remplacement lié à l'usure normale du produit.

Article 4. Prix

Les prix des produits sont indiqués en euros et les commandes payables en euros.

MECANIC WORKER se réserve le droit de modifier ses prix à tout moment, mais les produits seront facturés sur la base des tarifs en vigueur au moment de l'enregistrement des commandes sous réserve de disponibilité à cette date.

Article 5. Paiement

Une facture est établie par MECANIC WORKER et remise au client lors de la fourniture des produits.

Les règlements des factures sont dus à 30 jours fin de mois à compter de la date de facture ou comptant à réception de facture.

Aucun escompte n'est versé en cas de règlement au comptant.

Le paiement peut être échelonné. Dans cette hypothèse, le paiement sera exigible à chaque échéance de plein droit, sans mise en demeure.

En cas de défaut de paiement, dans le délai fixé, le client sera redevable de plein droit d'une indemnité de retard égale au taux de l'intérêt légal appliqué par la Banque Centrale Européenne à son opération de refinancement la plus récente majoré de 10 points de pourcentage.

Article 6. Propriété intellectuelle

Le client reconnaît que MECANIC WORKER est titulaire de l'ensemble des droits de propriété intellectuelle sur les produits vendus au client et qu'aucun droit d'utilisation ou de reproduction desdits droits ne lui est conféré.

MECANIC WORKER conserve intégralement la propriété intellectuelle et artistique de ses projets, croquis et de l'ensemble des outils appartenant à sa gamme standard ou correspondant à une fabrication personnalisée pour le compte du client et à la demande du client.

Toute communication du devis ou du bon de commande à un autre professionnel, notamment un concurrent, engage la responsabilité du client, sauf accord écrit et préalable de MECANIC WORKER.

Article 7. Règlement des litiges - Loi applicable

La loi régissant les présentes conditions générales de vente et le contrat conclu à l'occasion d'une commande de prestation est la loi française pour tous les litiges relatifs à leur validité, leur interprétation, leur exécution ou leur résiliation.

En cas de litige, le seul Tribunal compétent sera le Tribunal compétent de la ville de Lyon.



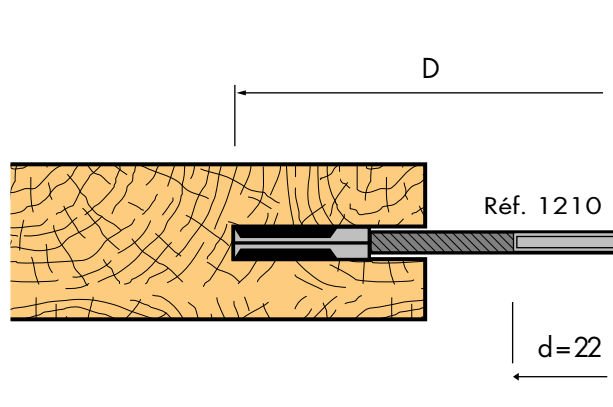
PORTE-OUTILS À RAINER EXTENSIBLE

réf. 1210/1221

Verstellnutmesserkopf
Adjustable grooving cutter head

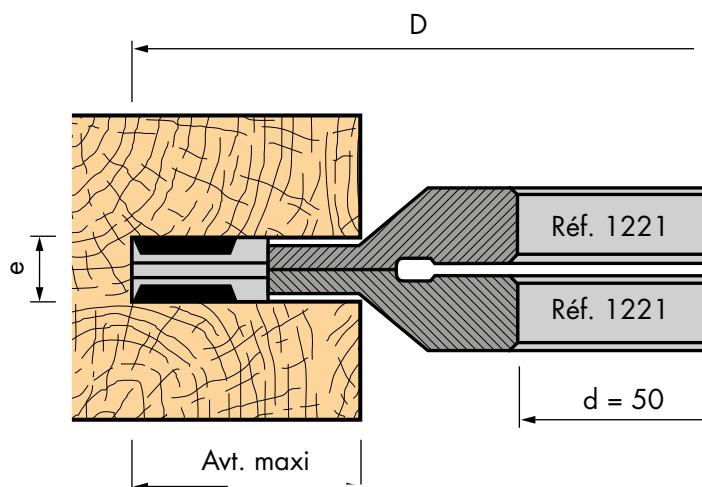


réf. 1210

 ϕ


réf. 1210 - P.O. Lamello

D - Avt. maxi	100 - 25	d - 22
Hauteur de coupe	4	réf + 1004
Z + V	Z4 (18x18x2) crochet V4 (14x14x2)	
	Utilisable sur machine type Lamello	



réf. 1221

réf.1221

Hauteur de coupe	4 à 7.8	5 à 9.8	8 à 15.5	10 à 19.5
D + Avt. maxi	150 - 25 réf + 1504 160 - 30 réf + 1604	140 - 25 réf + 1405 150 - 30 réf + 1505 160 - 35 réf + 1605	180 - 40 réf + 1808 250 - 70 réf + 2508 320 - 100 réf + 3208	160 - 30 réf + 1610 160 - 47 réf + 1620* 170 réf + 1700
Z + V	Z8=18x18x2 crochet	Z8=18x18x2.5 crochet	Z4=8x12x1.5	Z4=10x12x1.5
	V=4(14x14x2)		V4(14x14x2)	
* P.O. sans moyeu déporté				

réf.1221 Élément du milieu

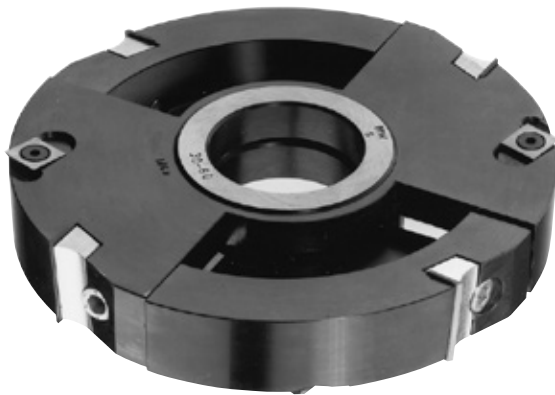
Hauteur de coupe	8	10
D	150 réf + 0815 160 réf + 0816	150 réf + 1150 160 réf + 1160
Z	2(8x12x1.5)	2(10x12x1.5)

PORTE-OUTILS À FEUILLURER EXTENSIBLE

réf. 2101/2102

Verstellfalzmesserkopf
Adjustable rebating cutter head

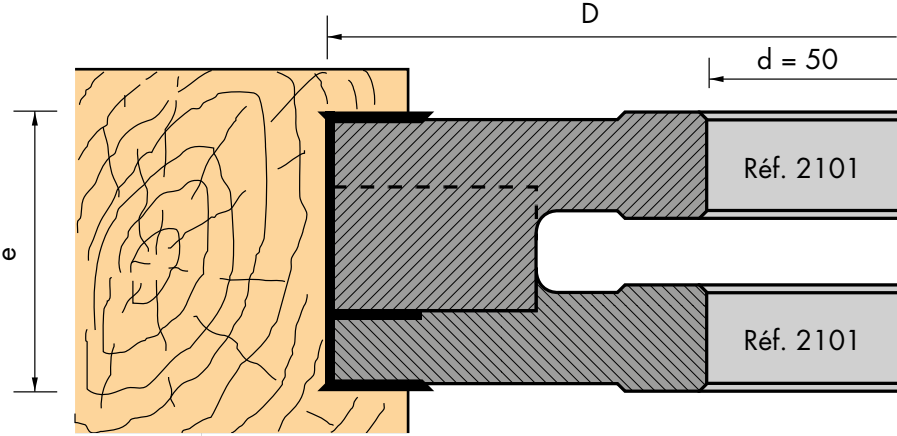
Extensibilité par bague Utilisation en tenon



P.O à coupe braise
réf. 2101



P.O à coupe hélicoïdale
Grand rendement GR
réf. 2102



réf. 2101

D	140	160	180
Hauteur de coupe	15 à 30 30 à 60 réf + 1430	15 à 30 réf + 1615 20 à 40 réf + 1620 30 à 60 réf + 1630	30 à 60 réf + 1830
	15 à 30 = Z4 (15x12x1,5)	20 à 40 = Z4 (20x12x1,5)	30 à 60 = Z4 (30x12x1,5)
	V4 (14x14x2)		

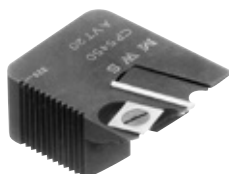
réf. 2102

ELEMENT du MILIEU
réf. 2102

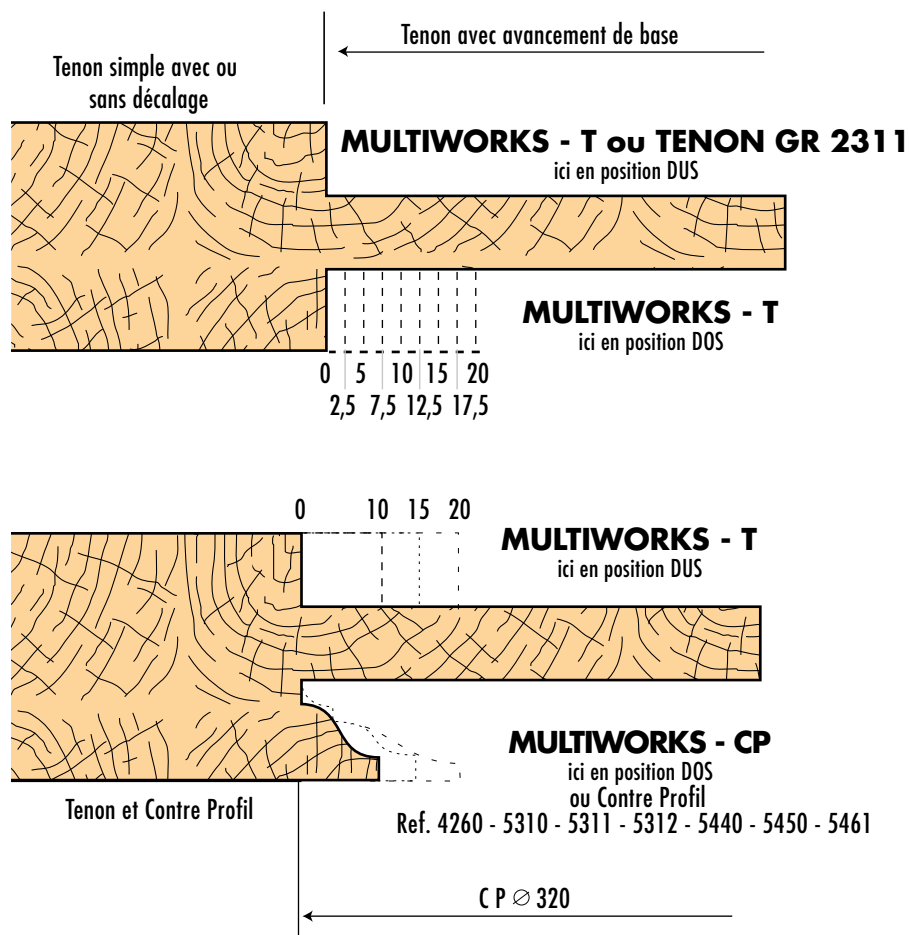
Hauteur de coupe	15 à 30		27,5 à 55	27,5 à 55		Ht.27		
D	160 180	réf + 156 réf + 158	140	réf + 274	160	réf + 1628	140	réf + 1400
			150	réf + 275			150	réf + 1500
			160	réf + 276			160	réf + 1600
			180	réf + 278			180	réf + 1800
			200	réf + 279				
Z + V	Z8 = (14,3x14,3x2,5) V4 = (14,3x14,3x2,5)			Z4	Z6 (14,3x14,3x2,5)			



réf. 2330

Multizapfenmesserkopfplaning
multi tenonning cutter headTenon $\varnothing$ 280 à 340 mmTenon $\varnothing$ 230 à 270 mm

Plateaux en alliage WORKER A.A. *

* Alliage Aluminium dit aéronautique, dureté = HB brinell : 170
résistance mécanique : 60 kgPorte-outils MULTI-TENON
en alliage légerCassette TENONNAGE DUS et DOS
grand rendement avec coupe hélicoïdale,
avancements différents par jeux de cassettesRéglage simplifié du positionnement des
cassettes de 5 en 5 mmAdaptation de 10 CONTRE-PROFIL
avancement de :
10-13.5-15-16,5-17-17,5 et 20 mm



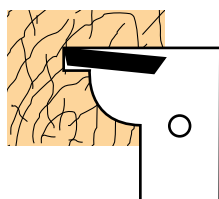
réf. 2330

Multizapfenmesserkopf
Multi tenonning cutter head

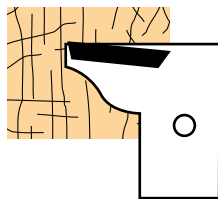
réf. 2330

D	Plateau Ø 280 réf + 2800	Plateau Ø 230 réf + 4230
TENON HT.27.5 mm Z4 - V4 (14,3 x 14,3 x 25)	TØ 280-320 réf + 2832 TØ 282-322 réf + 2834 TØ 283-323 réf + 2833 TØ 300-340 réf + 3034	TØ 230-270 réf + 4270
TENON HT.41 mm Z6 - V4 (14,3 x 14,3 x 2,5)	TØ 280-320 réf + 3234	
CONTRE PROFILAGE	Ø 320 AVT.10 Profil 2 DUS réf + 3103 - DOS réf + 3104 Profil 3 DUS réf + 3105 - DOS réf + 3106 Profil 4 DUS réf + 3107 - DOS réf + 3108 Profil 5 DUS réf + 3101 - DOS réf + 3102 Profil 6 DUS réf + 3109 - DOS réf + 3110 Ø 320 AVT 15 Profil 5440 DUS réf + 3151 - DOS réf + 3152 Ø 320 AVT 20 Profil 5450 DUS réf + 3201 - DOS réf + 3202 Ø 320 AVT 17,5 Profil 5310 DUS réf + 3311 - DOS réf + 3312 Ø 320 AVT 16,5 Profil 5311 DUS réf + 3321 - DOS réf + 3322 Ø 320 AVT 17 Profil 5312 DUS réf + 3331 - DOS réf + 3332 Ø 320 AVT 13.5 Profil 5361 DOUCINE DUS réf + 3341 - DOS réf + 3342 Ø 320 AVT 13.5 Profil 5361 ¼ ROND DUS réf + 3371 - DOS réf + 3372	Ø 270 AVT.10 Profil 2 DOS réf + 4302 Profil 3 DOS réf + 4312 Profil 4 DOS réf + 4322 Profil 5 DOS réf + 4332 Profil 6 DOS réf + 4342 Ø 270 AVT 15 Profil 5440 DOS réf + 4352 Ø 270 AVT 20 Profil 5450 DOS réf + 4362 Ø 270 AVT 17,5 Profil 5310 DOS réf + 4372 Ø 270 AVT 16,5 Profil 5311 DOS réf + 4382 Ø 270 AVT 17 Profil 5312 DOS réf + 4392 Ø 270 AVT 13.5 Profil 5361 DOUCINE DOS réf + 4402 Ø 270 AVT 13.5 Profil 5361 ¼ ROND DOS réf + 4412
Z + V	Z 2profil - V 2 (14x14x2)	

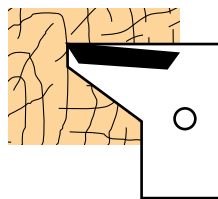
Plus de profil voir p.27



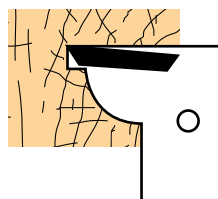
Profil 2 - AVT 10
1/4 rond de 7



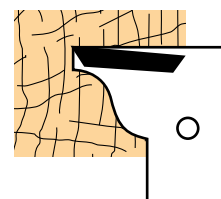
Profil 3 - AVT 10
Talon 10 x 6



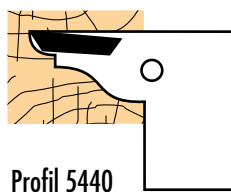
Profil 4 - AVT 10
Chanfrein 36°



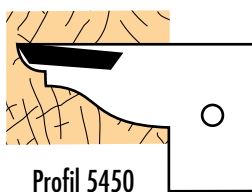
Profil 5 - AVT 10
1/4 rond de 8



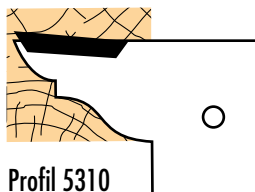
Profil 6 - AVT 10
Talon 10 x 9



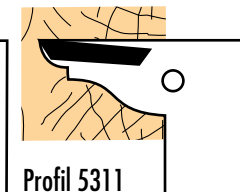
Profil 5440
AVT 15



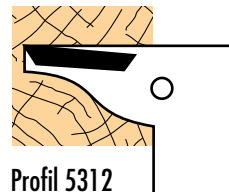
Profil 5450
AVT 20



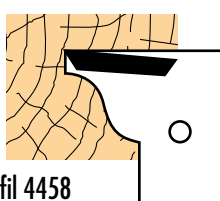
Profil 5310
AVT 17,5



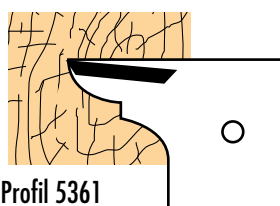
Profil 5311
AVT 16,5



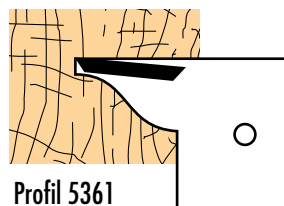
Profil 5312
AVT 17



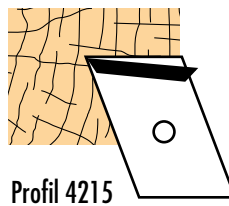
Profil 4458
Talon 10 x 9



Profil 5361
congé 1/4 rond



Profil 5361
Doucine AVT 13.5



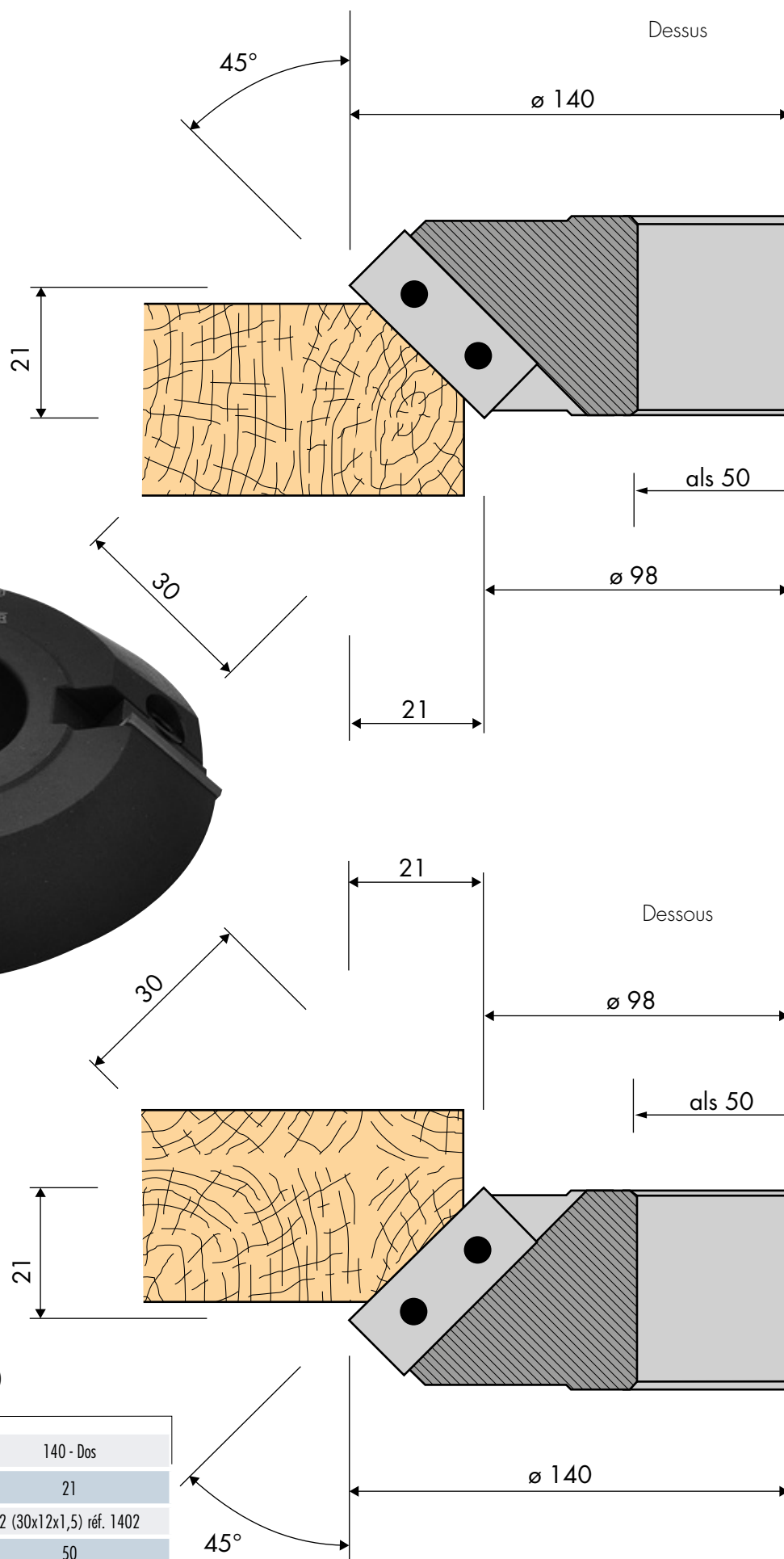
Profil 4215
4315-4418 Chanfrein 20°

PORTE-OUTILS À CHANFREINER

réf. 2550

P.O Chanfrein 45°
Dessus - Dessous

réf. 2550



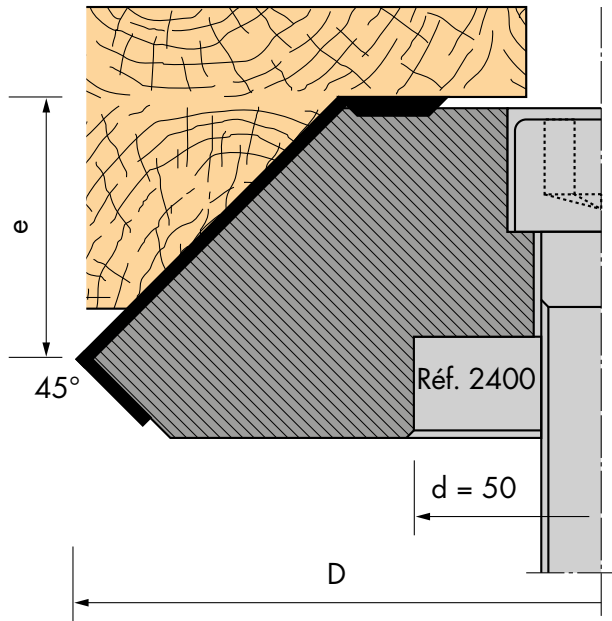
réf. 2550

D	140 - Dus	140 - Dos
Hauteur de coupe	21	21
Z	2 (30x12x1,5)	2 (30x12x1,5) réf. 1402
d	50	50

PORTE-OUTILS COUPE D'ONGLET

réf. 2400/2410

Gehrungsmesserkopf
chamfering cutter head



réf. 2400



réf. 2411 CNC

réf. 2400

réf. 2410

réf. 2411

D	140 réf + 1400	115 réf + 1150	Queue Ø 25 mm 80 réf + 0080
Hauteur de coupe	35	35	28 mm
Z + V	Z3 (50x12x1,5) 3 lames droites V3 (14x14x2)	Z2 (50x12x1,5) 2 lames droites V2 (14x14x2)	Z2 (40x12x1,5) 2 lames 4 coupes

PORTE-OUTILS GÉOMÉTRIE VARIABLE

réf. 2630

Gehrungsfasmesserkopf
variable geometry cutter head



réf. 2630



Travail dessus ou dessous

Rapporteur d'angle livré avec le porte-outils permettant le réglage des couteaux degré par degré.

Hauteur 50 : 0° à 180° Plaque avec coupe en bout (4 coupes)

Hauteur 80 : 0° à 36° Plaque (2 coupes)

D	170	172
Hauteur de coupe	50 réf + 0500	80 réf + 9800
Z	2 (50x12x1,5)	2 (80x13x2.2)
d	50	50

D = diamètre total outil réglé en calibre

PORTE-OUTILS HÉLICOÏDAL DE CALIBRAGE

réf. 2710

Heli – Fügemesserkopf
Heli – planning cutter head



réf. 2710

réf. 2710

D	125
Hauteur de coupe	230 réf + 0233
Z	27 (30x12x1,5)

OPTION V3 pour OUTIL DEROULEUR

réf. 2710

	Ø100 à 140 Al. 30-35-40
Hauteur	Z
105 réf + 0106	12
130 réf + 0130	15
155 réf + 0155	18
180 réf + 0180	21
230 réf + 0230	27
240 réf + 0240	27
Z	(30x12x1,5)



☐ PORTE-OUTILS EN FABRICATION SPECIALE
(arbre de dégauchisseuse)
Jusqu'à 710 mm de longueur
Corps alliage WORKER A.A.

PORTE-OUTILS HÉLICOÏDAL DE CALIBRAGE

réf. 2711/2712

Heli - Fügemesserkopf
Heli - planning cutter head



réf. 2711

réf. 2711

D	80	80
Hauteur de coupe	80 réf + 80	120 réf + 120
Z(14.3 x 14.3 x 2.5)	12	18
d	50	

Corps en acier - Empilage possible

réf. 2714

D	80	80
Hauteur de coupe	80 réf + 80	120 réf + 120
Z(14 x 14 x 2)	12	18
d	50	

Corps en alliage léger - Empilage possible

PORTE-OUTILS à CHANTOURNER et à DRESSER
Porte-outils spéciaux sur demande
(arbre de dégauchisseuse)

réf. 2711

Ø100 à 140 Al. 30-35-40	
Hauteur	Z
130 réf + 0130	30
155 réf + 0155	36
180 réf + 0180	42
230 réf + 0230	54
Z = 14,3x14,3x2,5	

Corps alliage léger

PORTE-OUTILS à CHANTOURNER
à monter en BOUT D'ARBRE

réf. 2712

D	52
Hauteur de coupe	80 réf + 52
Z	12 (14.3 x 14.3 x 2.5)
d	25

Corps en acier

PORTE-OUTILS HÉLICOÏDAL A CALIBRER ET FEUILLURER

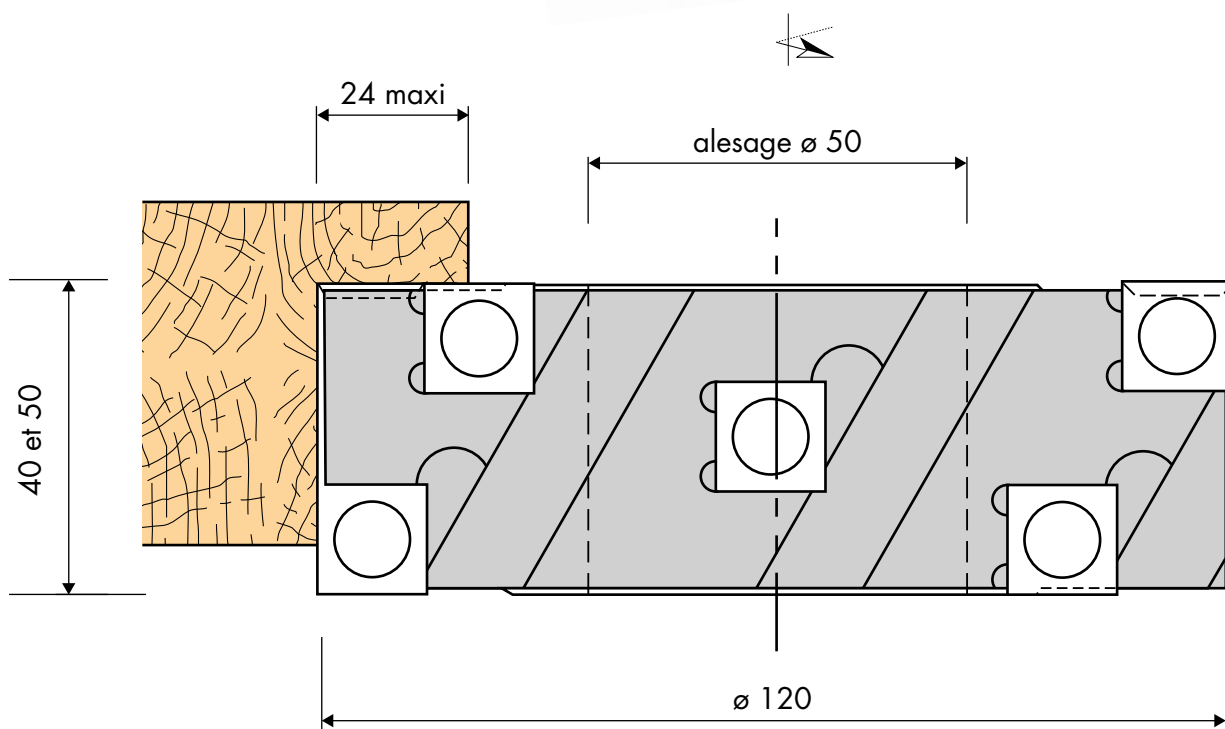
réf. 2717

Heli Fumesserkopf
Heli planning cutterhead

MWD

- ▣ Particulièrement adapté pour dresser et feuillurer les chants de mélamine et autres matériaux composite.

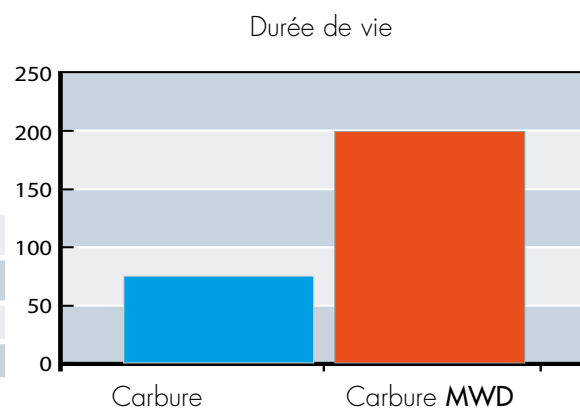
réf. 2717



- ▣ Le revêtement MWD est à base de diamant composite, appliqué sur les arrêtes de coupe. En fonction des conditions d'utilisation, la durée de vie peut être allongée de 3 à 4 fois par rapport au carbure standard.

réf. 2717

D	120	120
Hauteur de coupe	40 réf + 0040	50 réf + 0050
Z + V (14x14x2)	9 + 3	12 + 3
d	50	50



PORTE-OUTILS HÉLICOÏDAL DE CALIBRAGE

réf. 2713/2714

Heli – Fügemesserkopf
Heli – planning cutter head



réf. 2713



réf. 2714 CNC

▶ Outillage spécial pour CNC

réf. 2713

réf. 2714

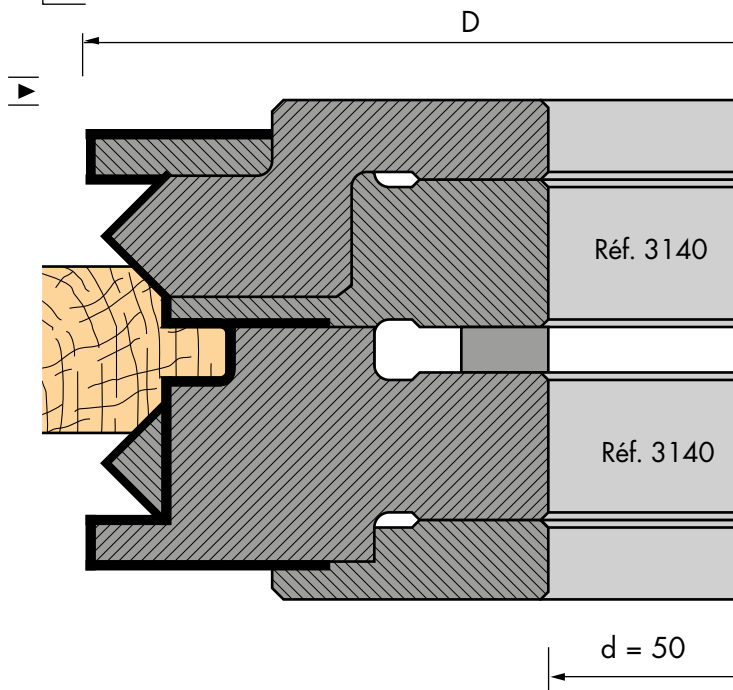
D	88	50
Hauteur de coupe	80 <i>réf + 0088</i>	80 <i>réf + 0050</i>
Z + V	Z 12 (14.3 x 14.3 x 2.5) V 2 (14x14x2)	Z 12 (14.3x14.3x2.5)
d	50	Queue Ø 25 mm

Corps alliage léger



réf. 3140/3221

Nut und Fasleimmesserkopf
groove and tongue jointing cutter head

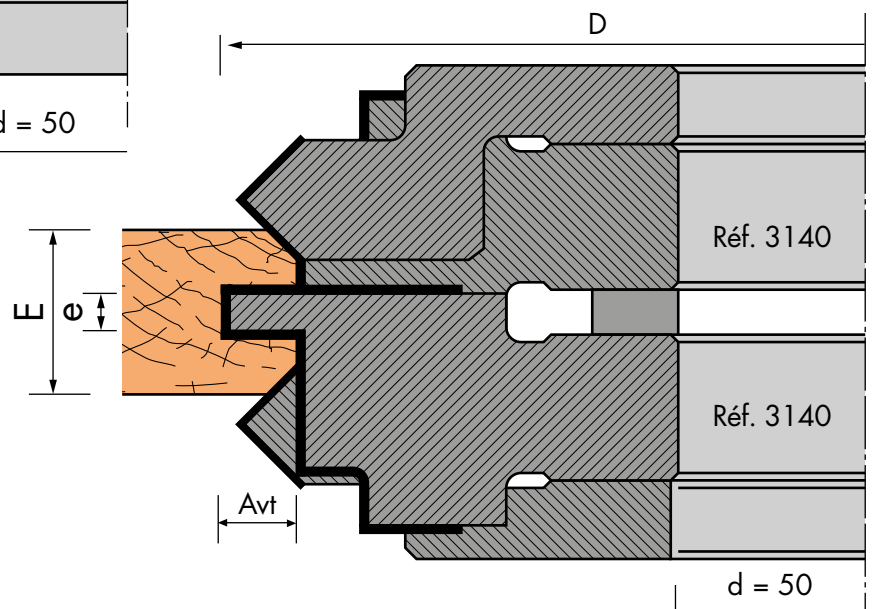


▣ Jeu 2 porte-outils rainure languette

▣ Jeu de 2 porte-outils chanfrein Z4 (12 x 12 x 1.5) HM
Ensemble de porte-outils réalisant
Rainure et languette par inversion des P.O.

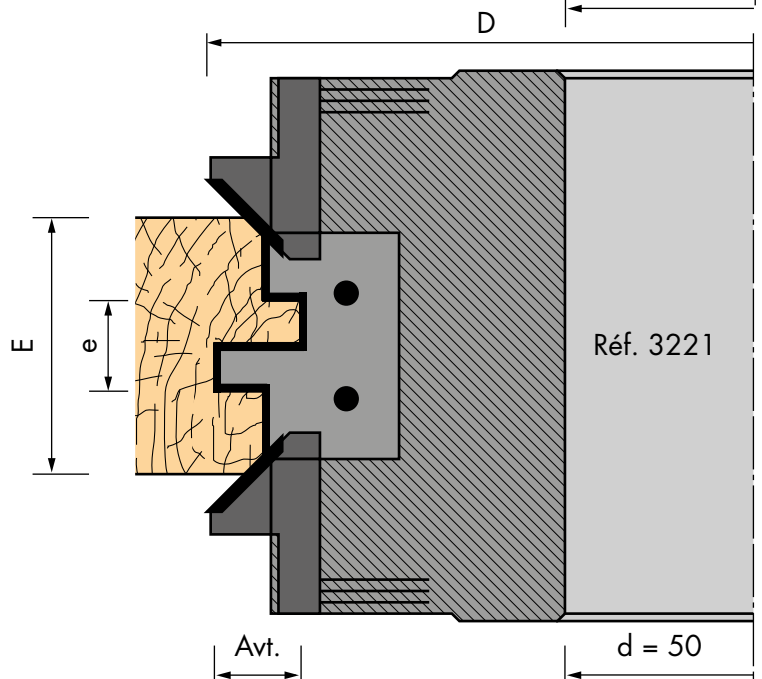


réf. 3140



réf. 3221

▣ Jeu de 2 porte-outils pré réglés pour rainure
languette chanfreins amovibles et réglables
sur queue d'aronde Z4 (14x14x2)



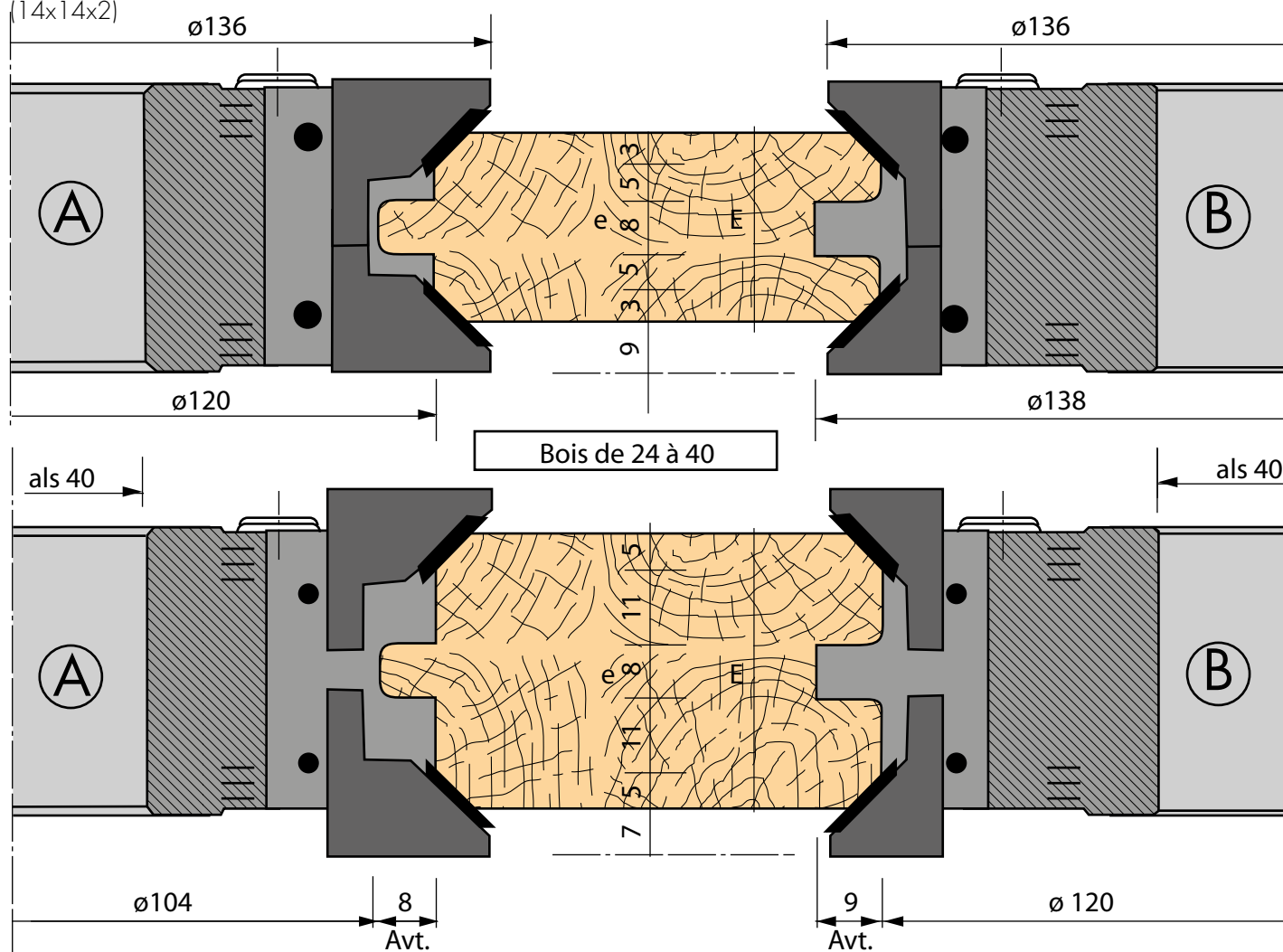
réf. 3140/3150/3221

Nut und Fasleimmesserkopf
groove and tongue jointing cutter head



réf. 3150

- ▣ Jeu de 2 porte-outils rainure languette
Jeu de 2 porte-outils chanfreins réglables
(14x14x2)



réf. 3140

réf. 3150

réf. 3221

D	160 réf + 1600	168 réf + 1680	136 / 120 réf + 1300	146 rainure 4,5 HM réf + 1464 146 rainure 6,0 HM réf + 1466
E	12 à 46	12 à 46	24 à 40	20 à 45
Haut. de coupe	6 à 12	6 à 12	8 ou 10	9 ou 12
Avt.	9	13	9	11.5
d	50	50	40	50
Z	4 (30x30x2)	4 (30x35x2)	4 (40x25x2)	2 (30x25x2) profil rainure 4,5 ou 6

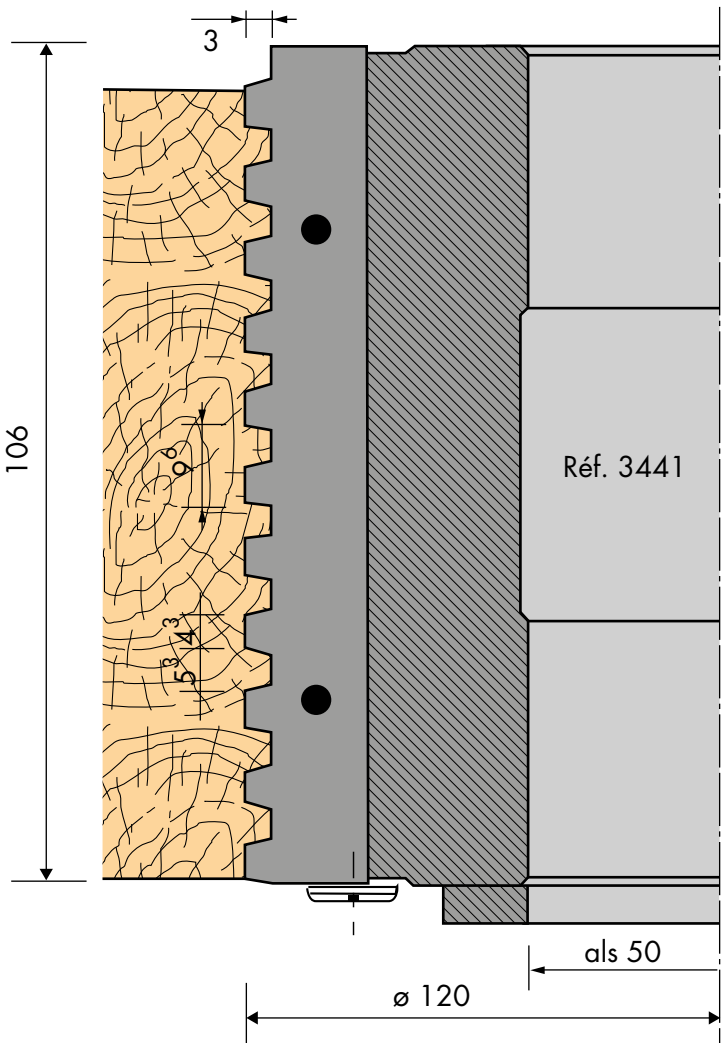
PORTE-OUTILS BOUVETAGE MULTIPLE

réf. 3330/3441

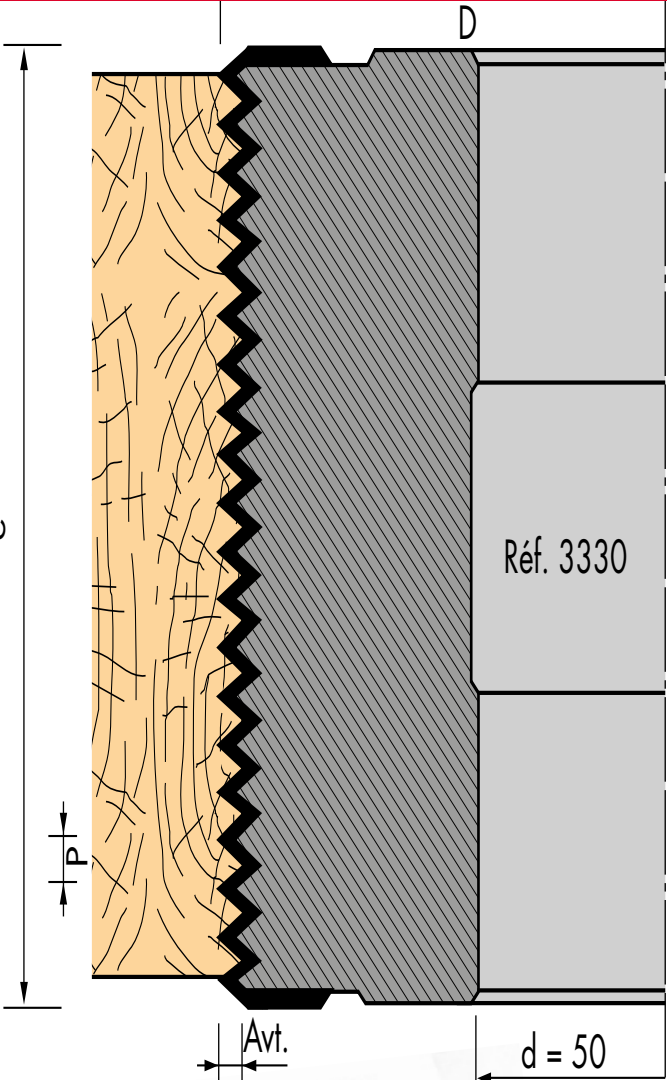
Keilzinkenmesserkopf
finger jointing cutter head



réf. 3330



réf. 3330



Réf. 3330



réf. 3441

réf. 3441

	Corps profilé Dents de scie Bague de décalage Lames réversibles	Corps profilé Fond plat Bague de décalage Lames non réversibles
D	120	120 120
Hauteur de coupe	120 réf + 9990	106 réf + 1000 106 réf + 1001 Angles mouchés
P	3,7	11
Avt.	2,6	3
Z - HM	2 (120x13x2,2)	2 (106 x 15 x 1.5)

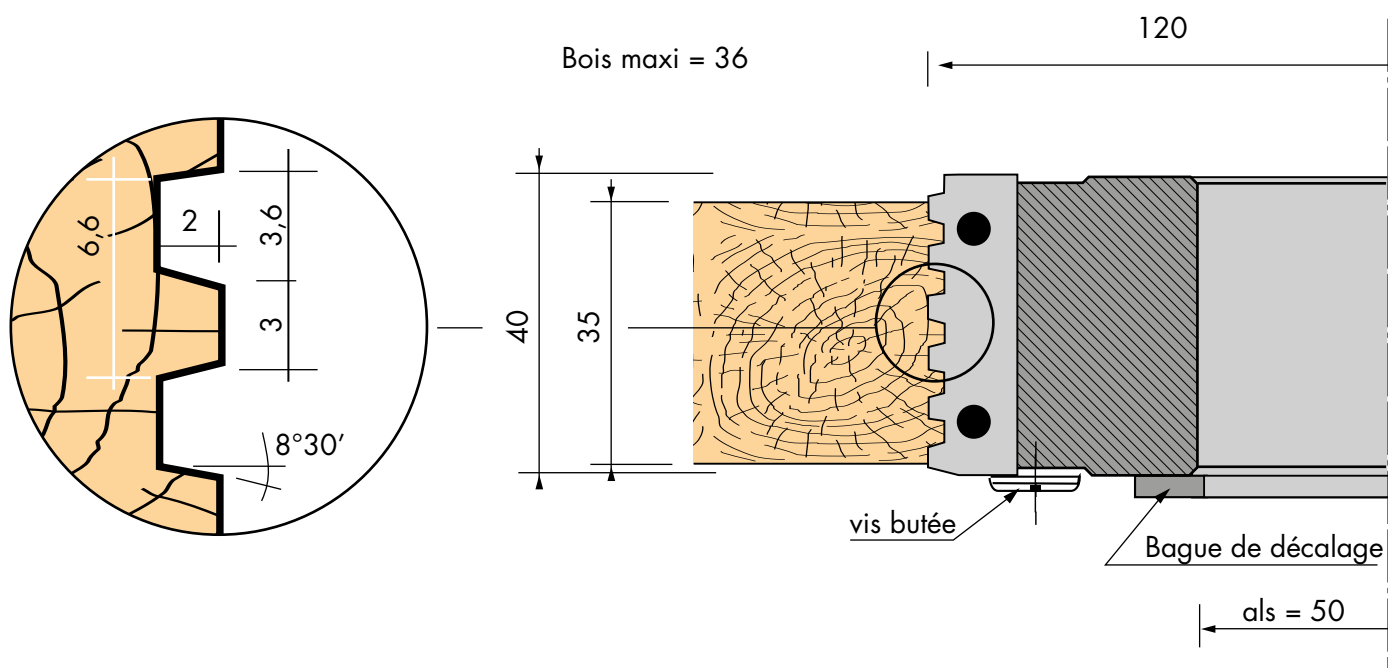
réf. 3442



réf. 3442

▣ Portes-outils bouvetage multiple à fond plat ht 40mm

Bois : maxi 36mm, mini 9mm



D	120
Hauteur de coupe	40 <i>réf 1240</i>
P	36
Avt	2
Z	2 (40x12x1,5)

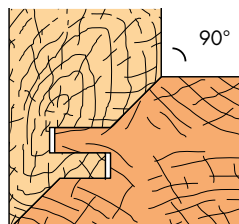
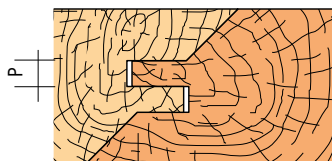
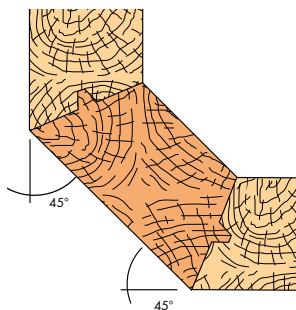
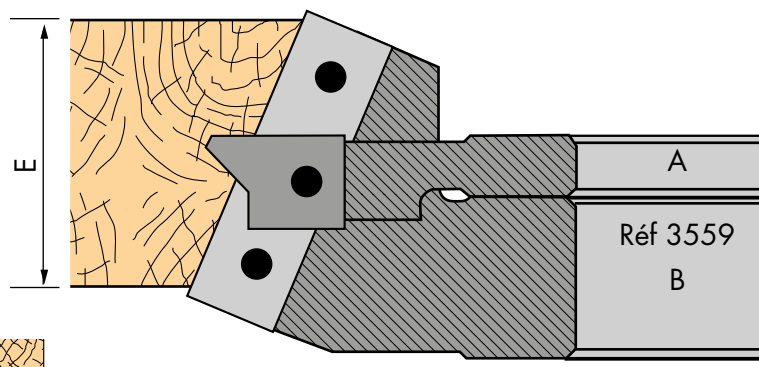
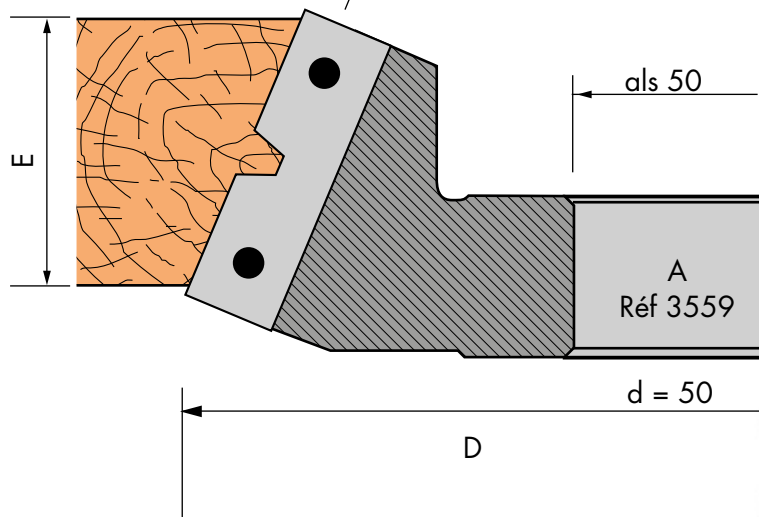


réf. 3557/3559

Gehrungverleimmesserkopf
mitre glue jointing cutter head

22°30'

Avt.



Assemblage :
jeu 0,5 en fond
de rainure

► Pour poteau central d'escalier
Meuble d'angle
Tour de table – Habillage de tuyaux,
agencement ...



réf. 3559



réf. 3557

réf. 3557 Angle 45°

réf. 3559 Angle 22° 30

D	173,3 réf + 9990	150 réf + 1500
E	15 à 34	12 à 35
P	4	
Avt.	7	5
Z+C	Z2 (50 x 12 x 1.5) c2 (ép.4 reversibles)	Z2 (40 x 12 x 1.5) languette (A) Z2 (18 x 12 x 1.5) rainure (B)

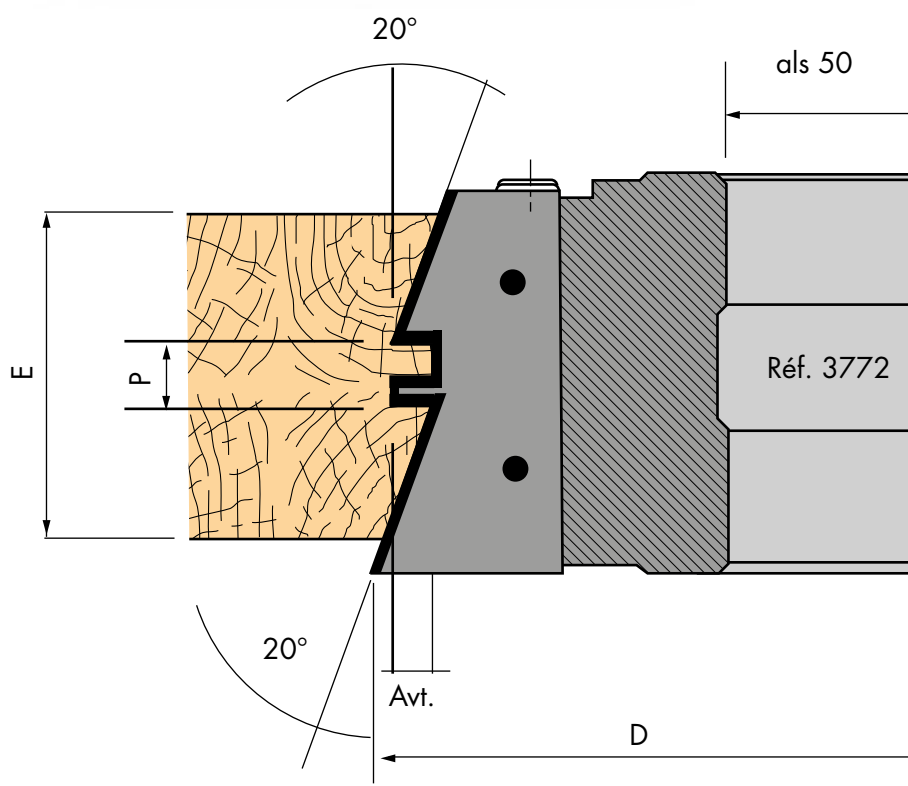


réf. 3772

Autoklemmleimmesserkopf
autobloking jointing cutter head



réf. 3772



réf. 3772

D	140 réf + 0140
E	15 à 48
P	8
Avt.	5
Z	2 (50 x 25 x 2) non réversibles



réf. 5250

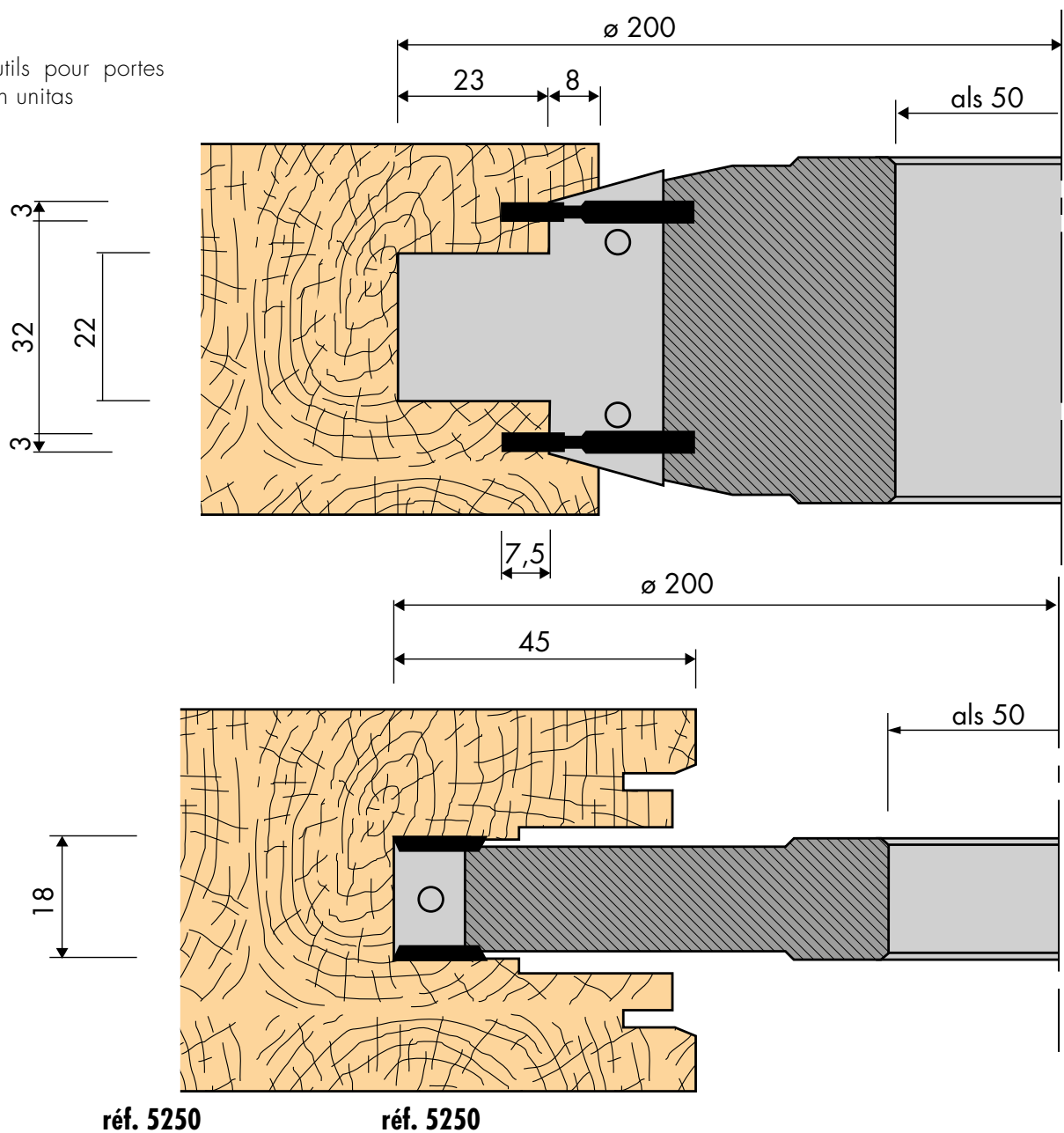


réf. 5250



réf. 5250

- ▣ Jeu de 2 Porte-outils pour portes coulissants Gretsch unitas



réf. 5250

réf. 5250

D	200	200
Hauteur de coupe	40 réf + 2000	18 réf + 2000
Z + C	2x2 C ep3 + Z2 (40x45x2)	Z2 (18x12x1,5) Z4 (14x14x2)
d	50	50



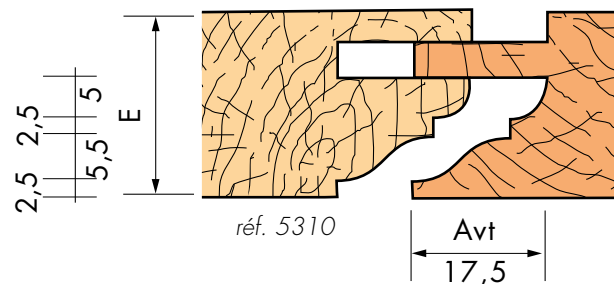
réf. 5310/5311/5312

Profil und Konterprofilmesserkopf
moulding and counter profiling cutter head

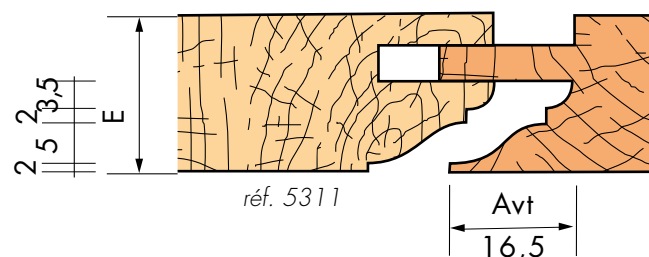


réf. 5310

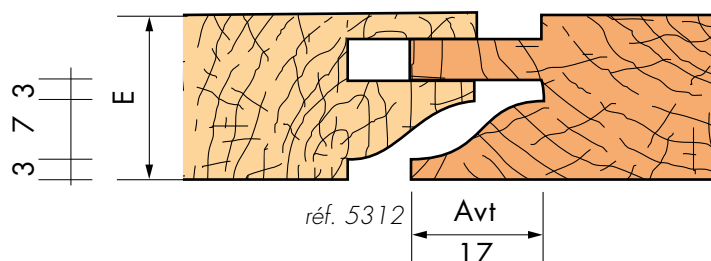
► Moulure et contre profil avec le même porte-outils



réf. 5310



réf. 5311



réf. 5312

réf. 5310

réf. 5311

réf. 5312

							Moulure et Contre-Profil							
D	160 Dus	réf + 1600	113	réf + 1130	320 Dus	réf + 3201	160 Dus	réf + 1600			160 Dus	réf + 1600		
	160 Dos	réf + 1602			320 Dos	réf + 3202	160 Dos	réf + 1602	320 Dos	réf + 3202			320 Dos	réf + 3202
d	50		25		50		50		50		50		50	
Avt	17.5-22.5		17.5-22.5		17.5-22.5		16.5-20		16.5-20		17		17	
E	25						22				22			
Z+V	Z 2(35x21x2) non réversibles + V2(14x14x2)						Z 2(32x16x2) non réversibles + V2(14x14x2)				Z2=30x13.5x2 non revers.+V2		Z =28x20x2 non revers.+V2	

réf. 2310

réf. 5310

réf. 1221

réf. 5311

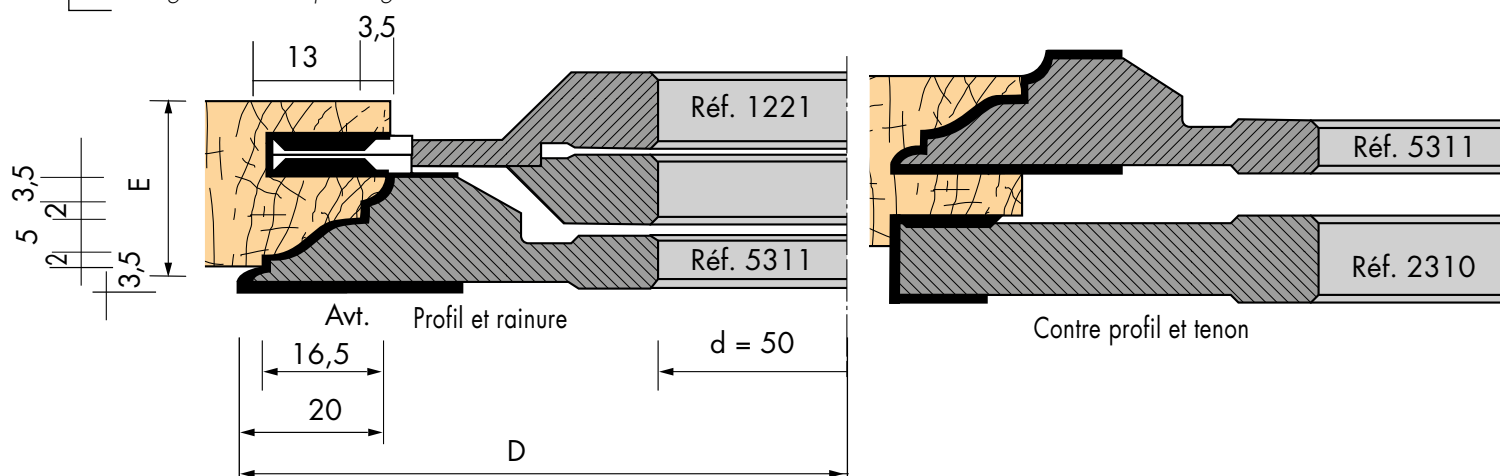
réf. 5450

	Tenon		Arasement	Rainure	Arasement	Tenon et arasement	Rainure
D	160	113	78,5 - 67,5	150 160 réf + 1505 réf + 1605	121 réf + 1212	160	103
d	50	25	25	50	50	50	25
Hauteur de coupe	20 12 réf + 1622 réf + 1612	8 réf + 1132	8 réf + 0800 - 0690	5 à 9.8	12	29 réf + 1605	6 réf + 1036



réf. 5310/5311/5312

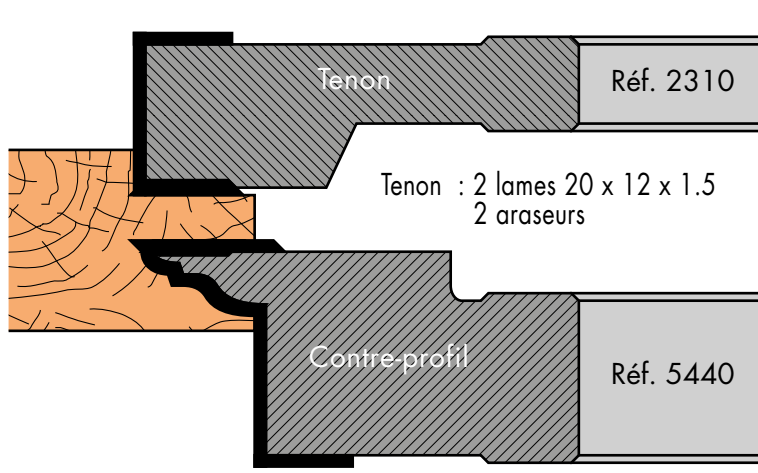
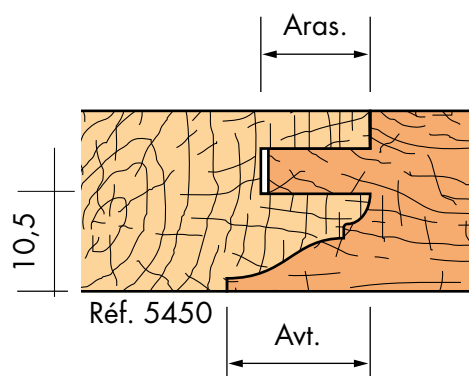
Profil und Konterprofilmesserkopf
moulding and counter profiling cutter head



réf. 5440/5450

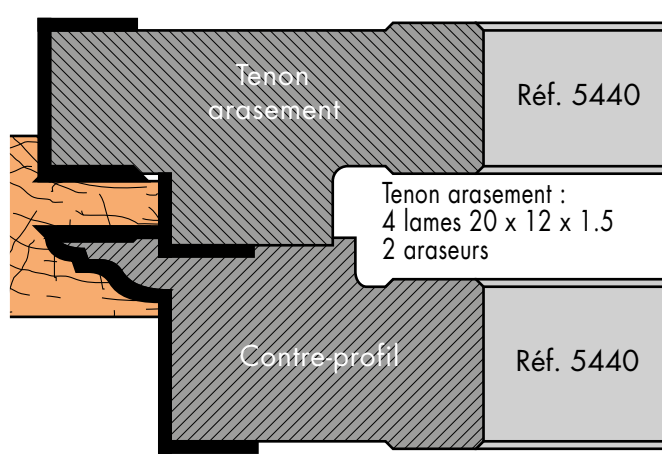
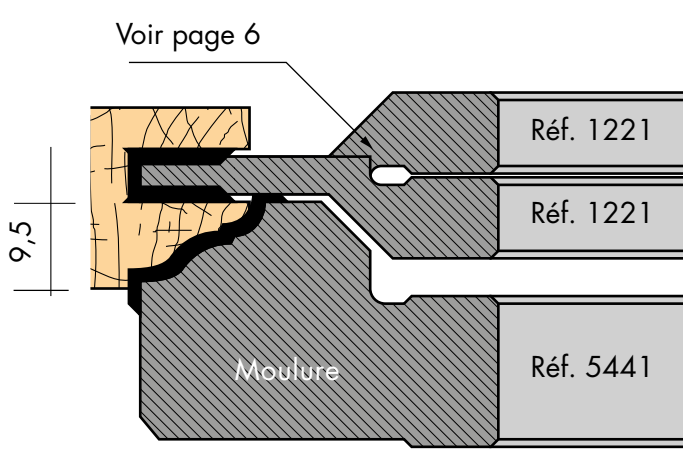
Profil und konterprofilmesserkopf
moulding and counterprofiling cutter head

Contre profil : 2 lames contre profil non réversibles - 2 araseurs



Contre profil : 2 lames contre profil non réversibles - 2 araseurs

Voir page 6



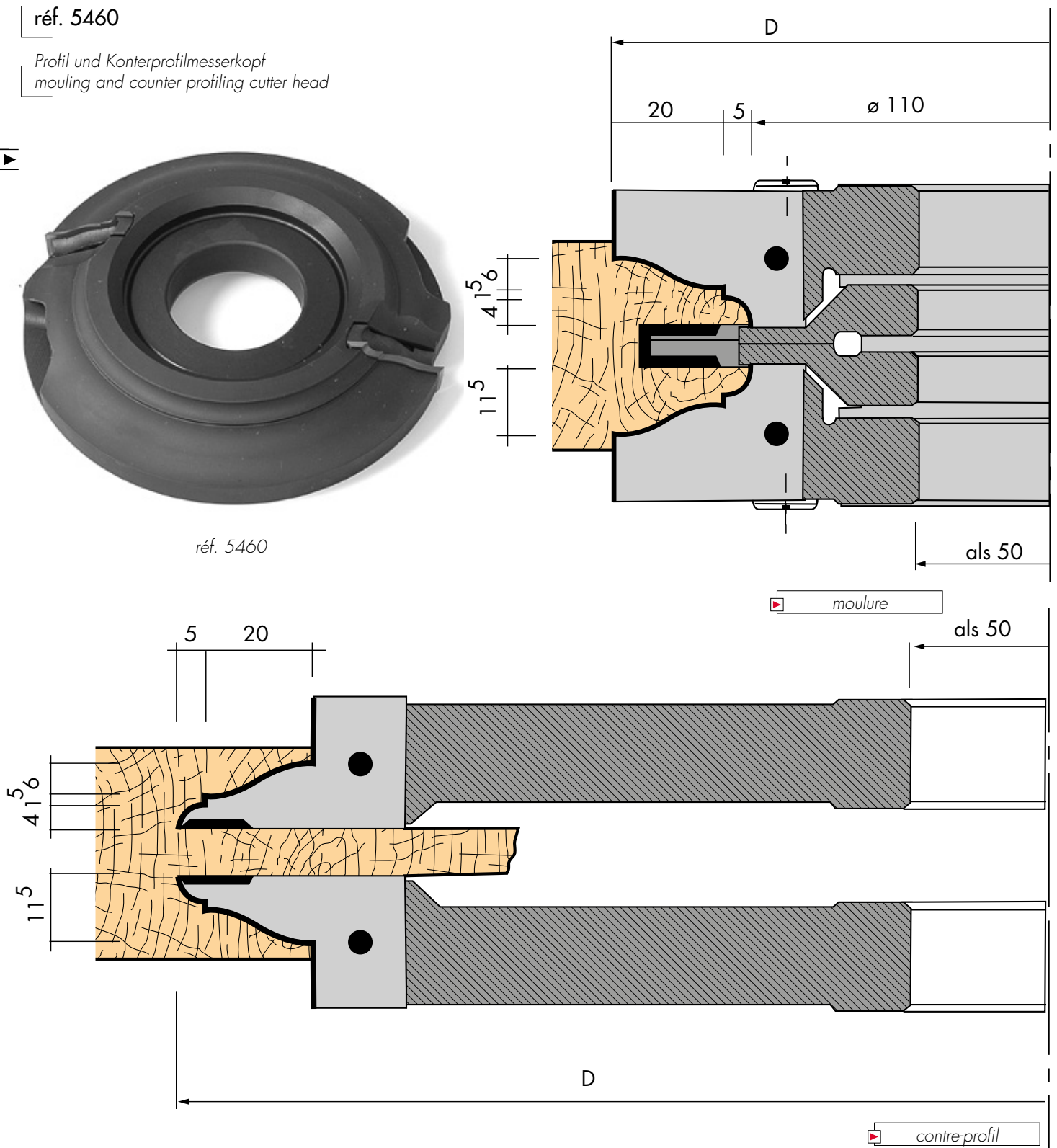


réf. 5460

Profil und Konterprofilmesserkopf
mouling and counter profiling cutter head



réf. 5460



réf. 5460

	Mouling		Contre-profil	
D	160 - Dus	réf + 1601 - Dos	320 - Dus	réf + 3201 - Dos
Avt	25	réf + 1602	25	réf + 3202
d	50		50	
Z+V	Z 2 (35x25x2) non réversibles		Z 4 (42x25x2) non réversibles - V 2 (14x14x2)	

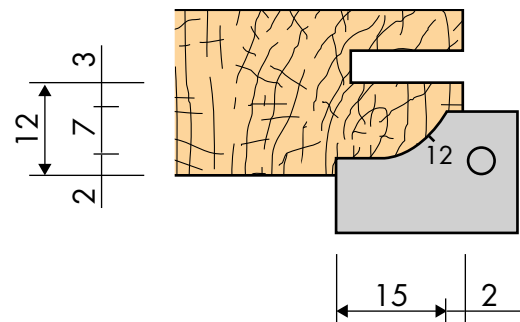
réf. 5470

Profil und Konterprofilmesserkopf
 moulding and counter profiling cutter head

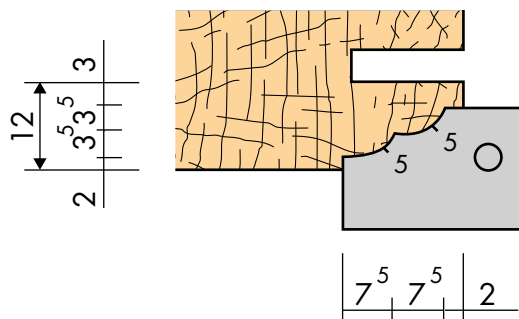


réf. 5470

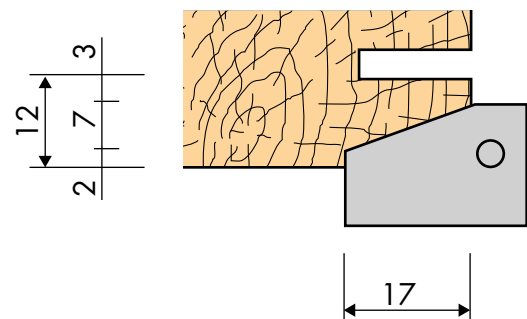
Profil 1



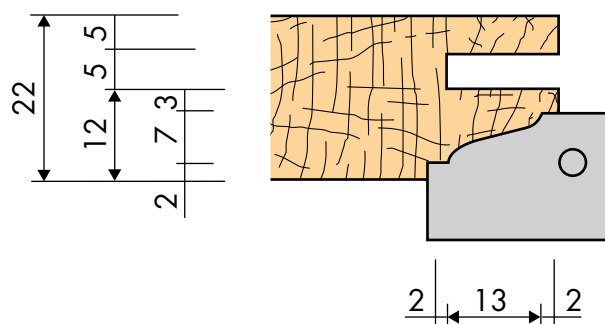
Profil 2



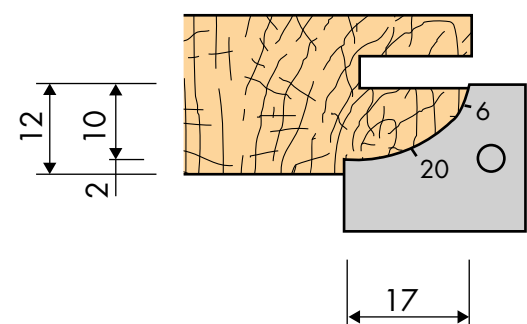
Profil 3



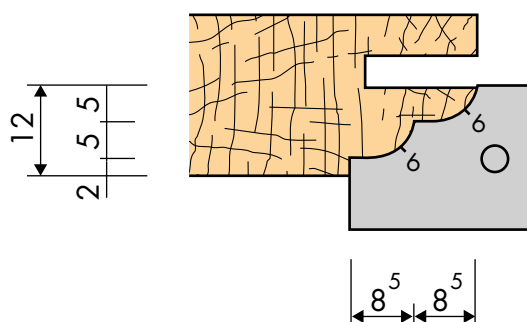
Profil 4



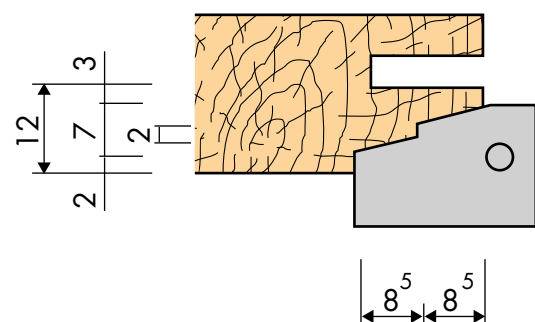
Profil 5



Profil 6



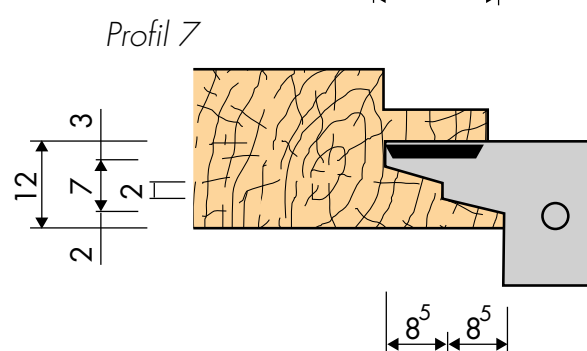
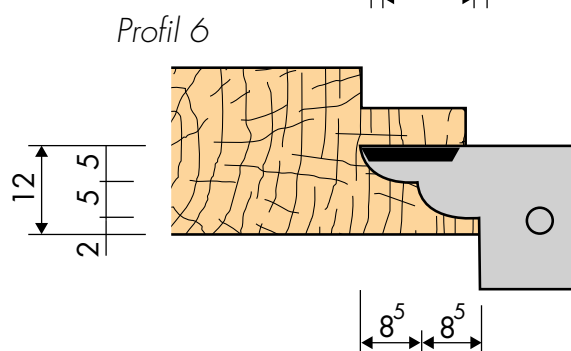
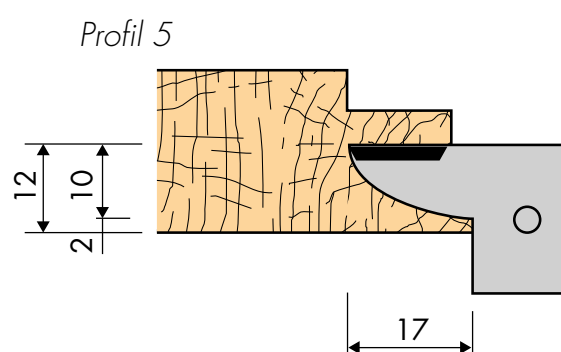
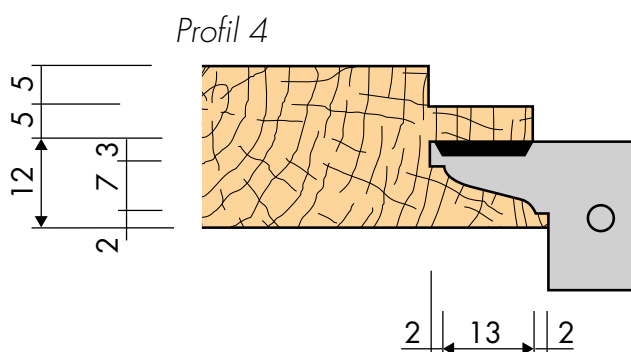
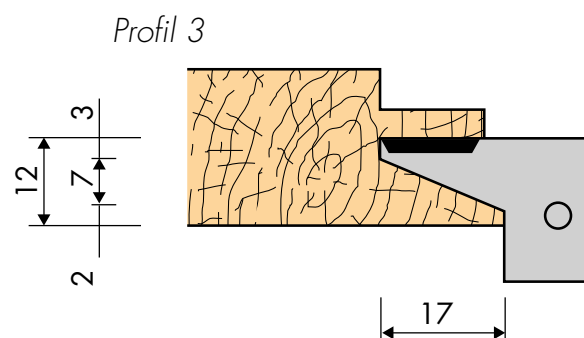
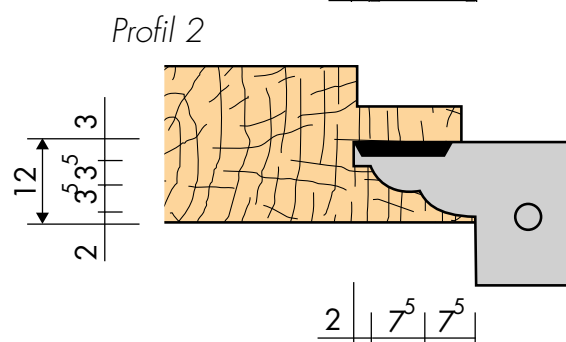
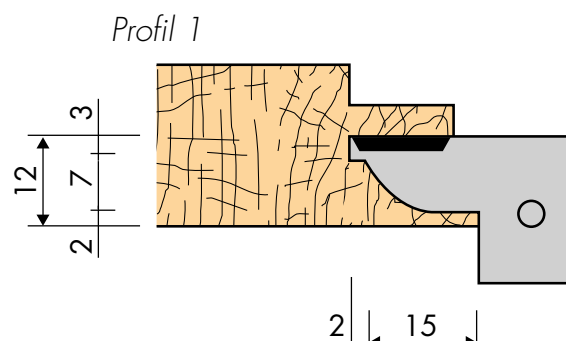
Profil 7





réf. 5470

Profil und konterprofilmesserkopf
moulding and counterprofiling cutter head



réf. 5470

	Moulure	Contre-profil	Cassettes contre-profil
D	160 - Dos réf + 1640	160 - Dos réf + 1602	320 - Dos réf + 9422
d	50	50	50
Avt	17	17	17
E	22	22	22
Z+V	Z 2 (25x17x2) - V 2 (14x14x2)	Z 2 (20x30x2) - V 2 (14x14x2)	Z 2 (20x30x2) - V 2 (14x14x2)



réf. 5501

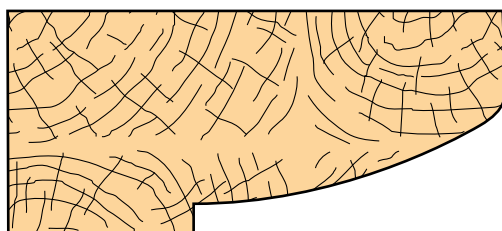
Profil und Konterprofil und Abplattmesserkopf
 moulding and counter profiling and flattening cutter head



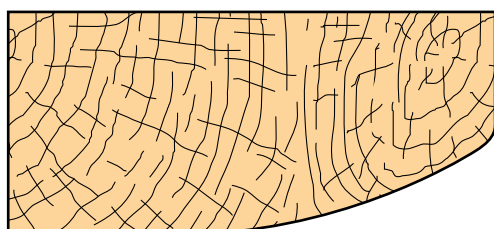
Porte-outils de moulure de porte particulièrement approprié
 pour finition de panneau MDF

réf. 5501

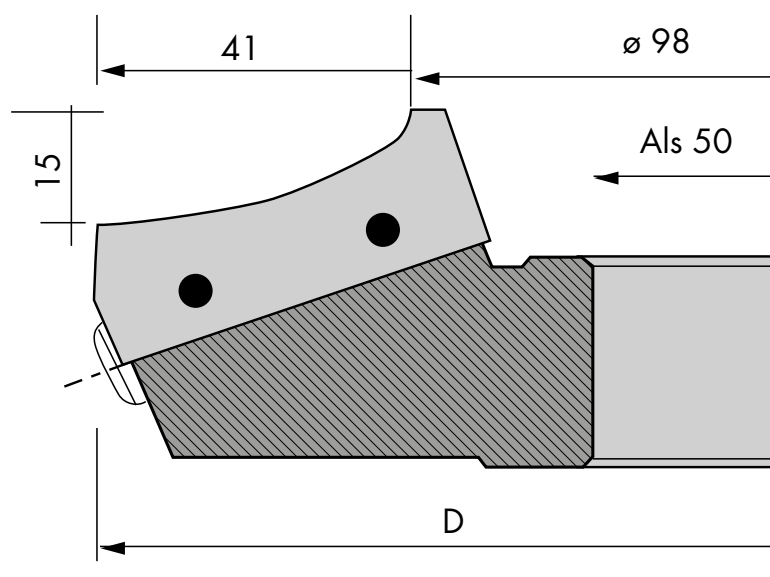
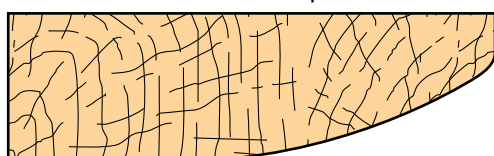
Plateau table



Plateau table



Moulure de porte



réf. 5501

D	180 Dos réf + 1802
Avt	41
d	50
Z	Z 3 (50x16x2)

réf. 6145/6146

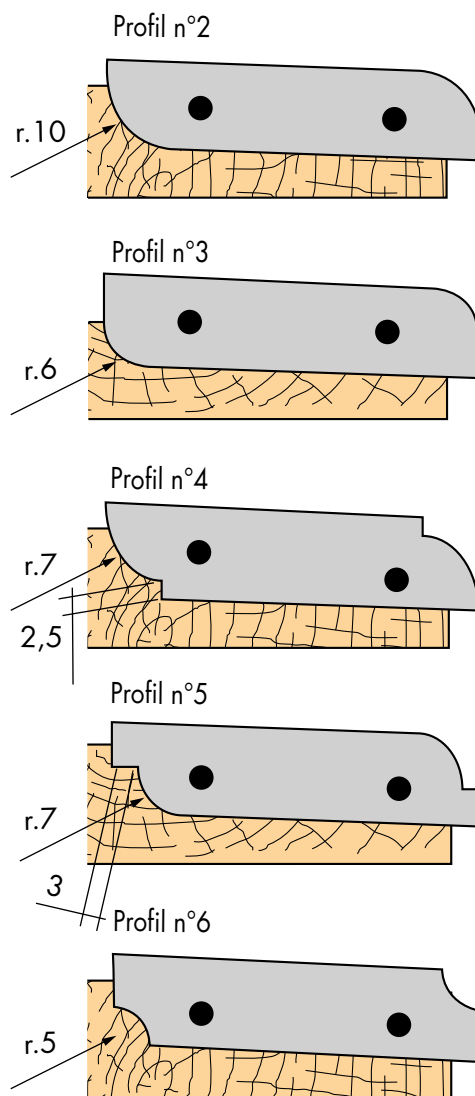
Abplattmesserkopf
flattening cutter head



réf. 6146



réf. 6147 CNC



réf. 6145 DUS

réf. 6146 DOS

réf. 6147

	180	115
D	PROFIL 2 réf + 2301 PROFIL 3 réf + 3301 PROFIL 4 réf + 4301 PROFIL 5 réf + 5301 PROFIL 6 réf + 6301	PROFIL 2 réf + 2302 PROFIL 3 réf + 3302 PROFIL 4 réf + 4302 PROFIL 5 réf + 5302 PROFIL 6 réf + 6302
Avt maxi	57	57
d	50	Queue Ø 25
Z	3 (50x12x1.5) profil réversibles	2 (50x12x1.5) profil réversibles



réf. 6349/6350

Abplattmesserkopf
flattening cutter head



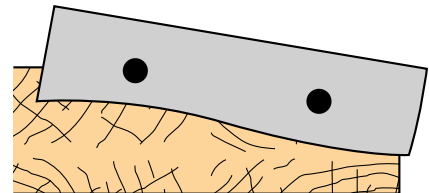
réf. 6350

réf. 6349 DUS

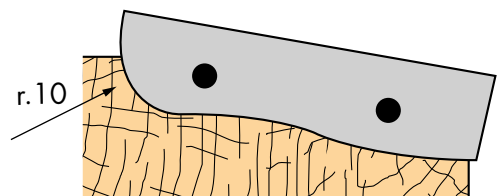
réf. 6350 DOS

D	180	
PROFIL 1	réf + 1301	PROFIL 1 réf + 1302
PROFIL 2	réf + 2301	PROFIL 2 réf + 2302
PROFIL 3	réf + 3301	PROFIL 3 réf + 3302
PROFIL 4	réf + 4301	PROFIL 4 réf + 4302
PROFIL 5	réf + 5301	PROFIL 5 réf + 5302
PROFIL 6	réf + 6301	PROFIL 6 réf + 6302
Avt maxi	57	
d	50	
Z	3 (50x12x1.5) doucine et profil non réversibles	

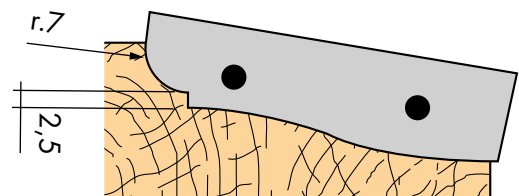
Profil n°1



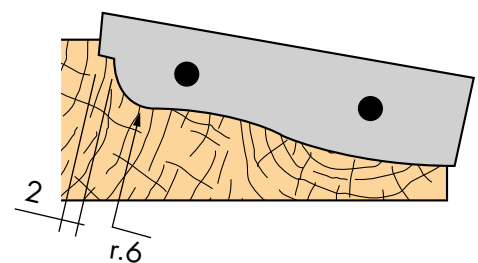
Profil n°2



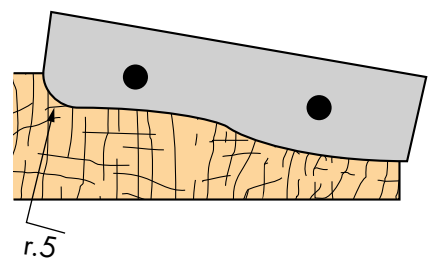
Profil n°3



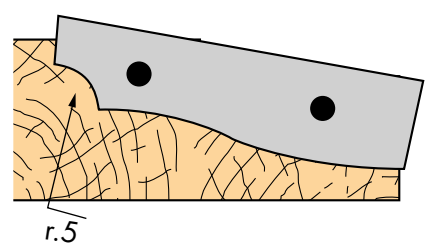
Profil n°4



Profil n°5



Profil n°6





PORTE-OUTILS PLATE BANDE A GORGE

réf. 6517/6518

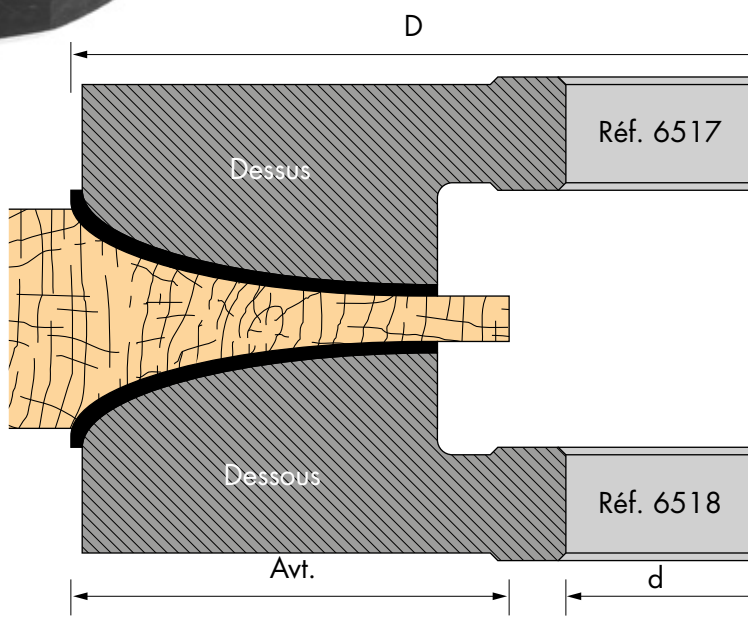
Abplattmesserkopf
flattening cutter head



réf. 6518

réf. 6517.DUS
réf. 6518.DOS

D	180. DUS. réf + 1801	180 DOS. réf + 1802
Avt maxi	57	
d	50	
Z	3 (50x12x1.5)profil	



PORTE-OUTILS GORGE D'ÉCOULEMENT

réf. 4441

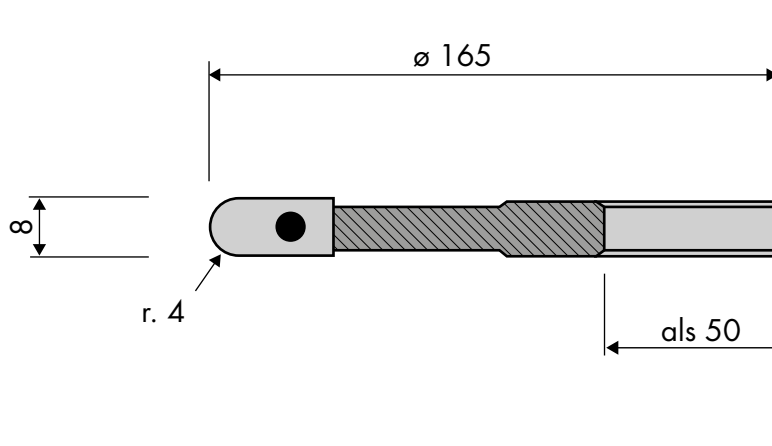


réf. 4441

réf. 4441

D	165
Hauteur de coupe	8
Z	2 (8x18x1,5)
d	50

Porte-outils gorge d'écoulement





réf. 7130/7131/7132/7134/7232/7234/7334

Worksystem Messerkopf
Worksystem cutter head



réf. 7132-7232



réf. 7334



réf. 7130



réf. 7134-7234



réf. 7131 CNC

	réf. 7130	réf. 7132	réf. 7134	réf. 7232	réf. 7234	réf. 7334	réf. 7131
D	160 réf + 1660	160 réf + 1660	160 réf + 1660	165 réf + 1680	165 réf + 1680	183 réf + 1830	D 80 réf + 0080
Avt	20 maxi	20	17	22	22		Queue Ø 18
Hauteur de coupe	60	60	60	80	80	60	e 60

- ▣ Gamme complète de porte-outils haute sécurité équipés de profils standards, au carbure.
- ▣ Nous consulter pour avoir la gamme complète de nos profils

La gamme WORKSYSTEM est conforme à la norme de sécurité EN 847.1 et les porte-outils sont prévus pour une utilisation en AVANCE MECANIQUE exclusivement.

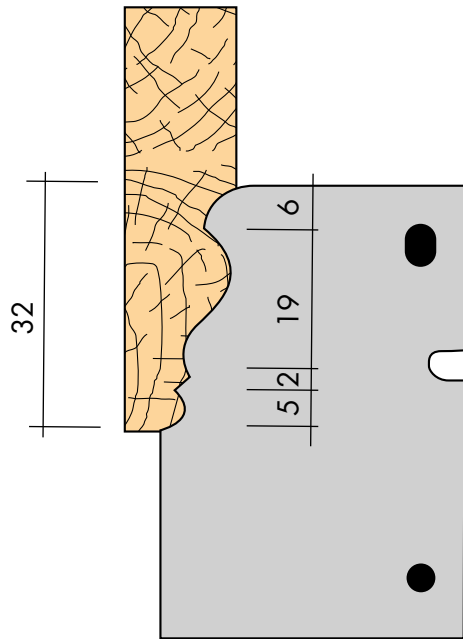
Cette norme de sécurité ne peut s'appliquer qu'aux porte-outils équipés de lames et contre-fers d'origine MECANIC WORKER.

Consultez nous pour vos fabrications de **moulures spéciales personnalisées** au 04.77.96.88.00

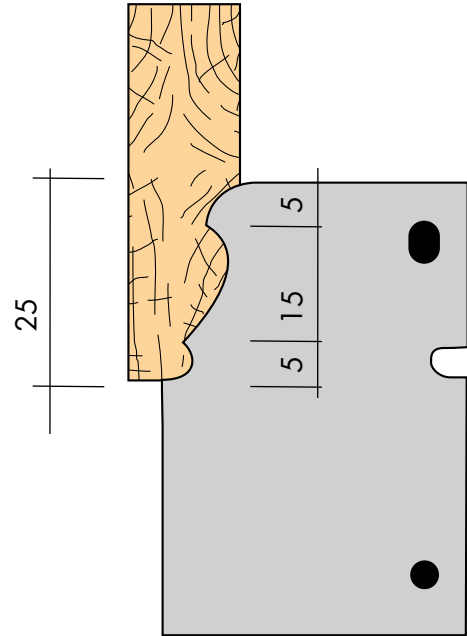


réf. 7130/7132/7134/7232/7234/7334

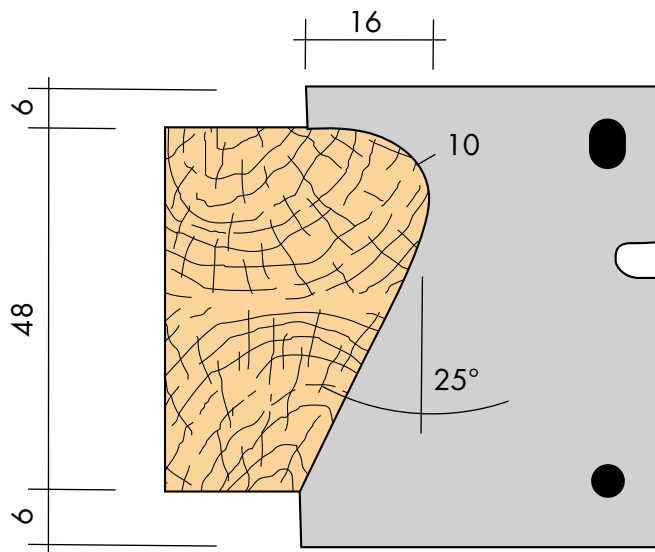
Worksystem Messerkopf
Worksystem cutter head



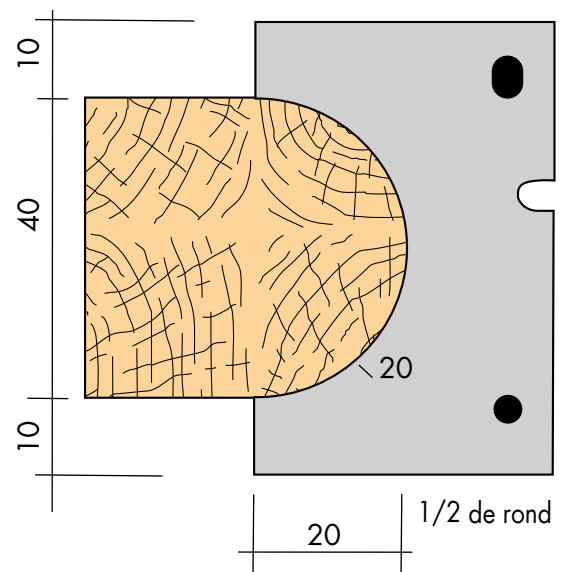
style Louis xv



style Régence



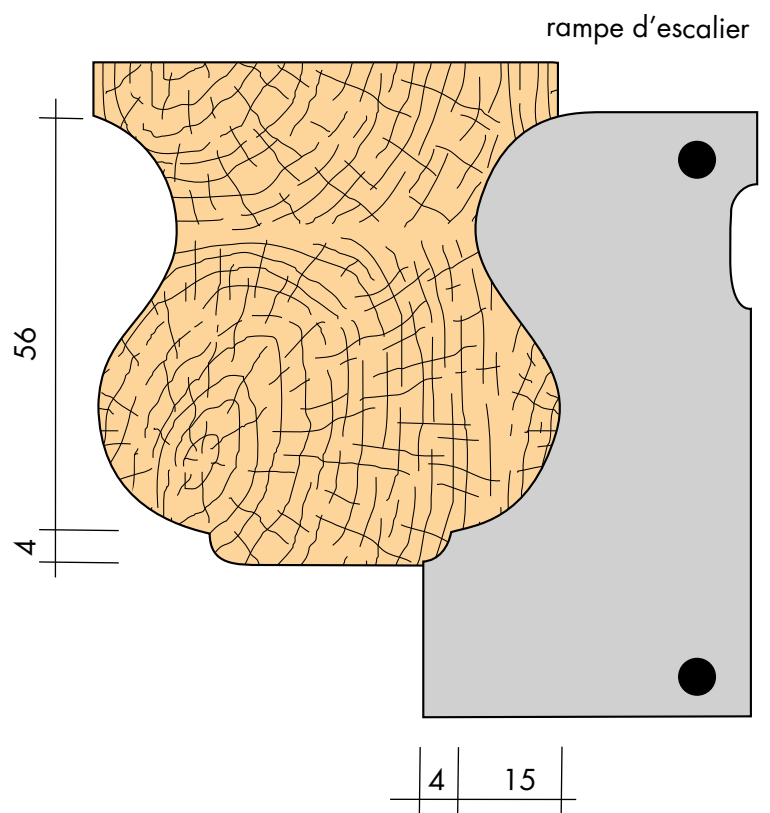
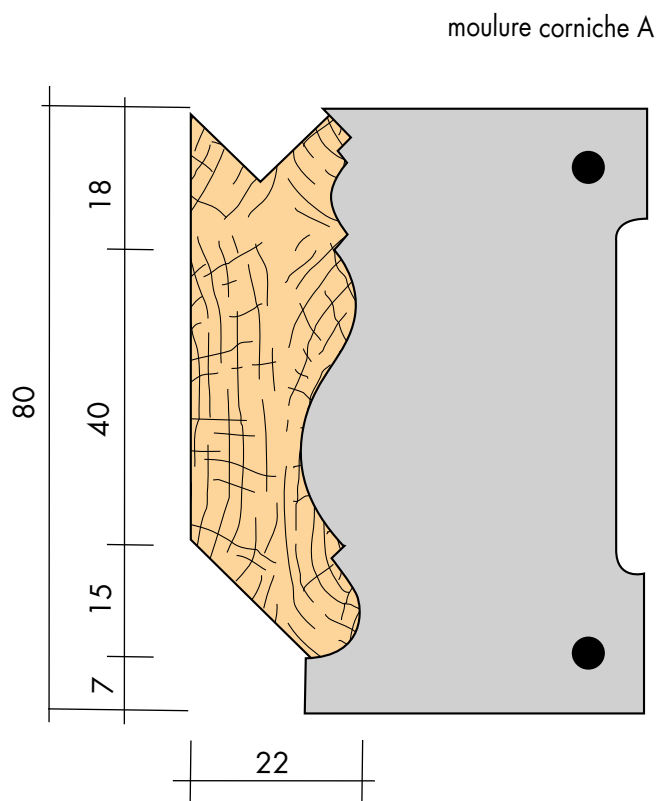
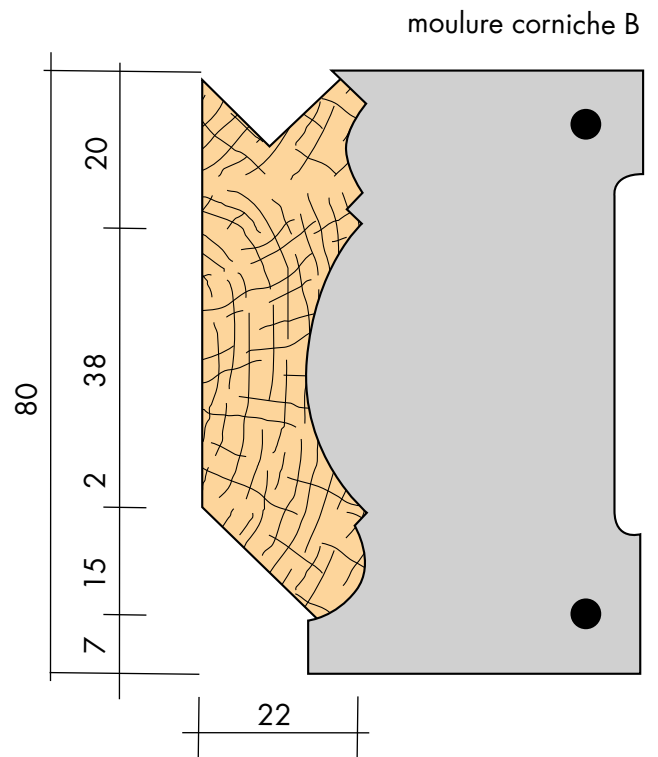
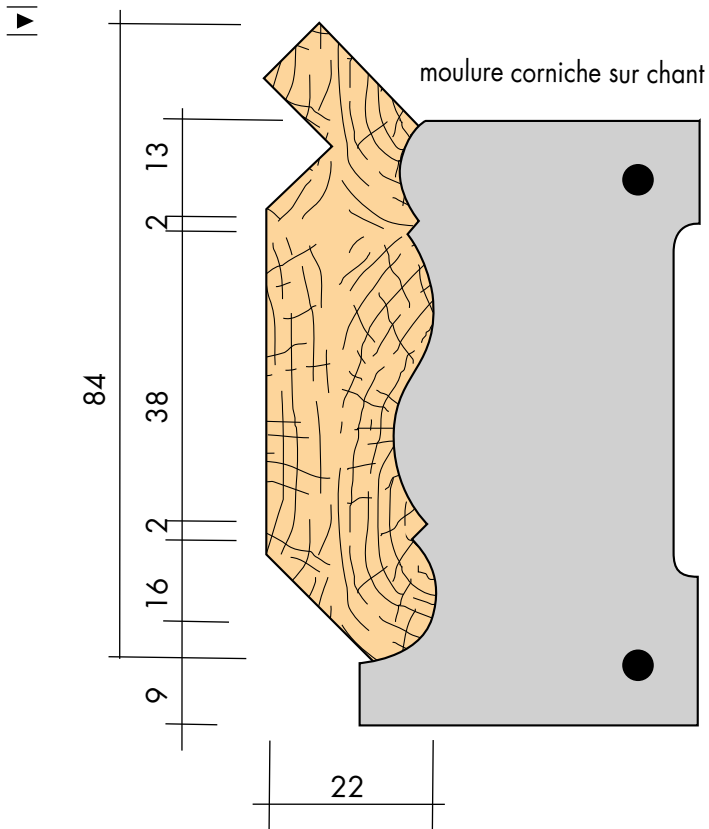
nez de marche





réf. 7130/7131/7132/7134/7232/7234/7334

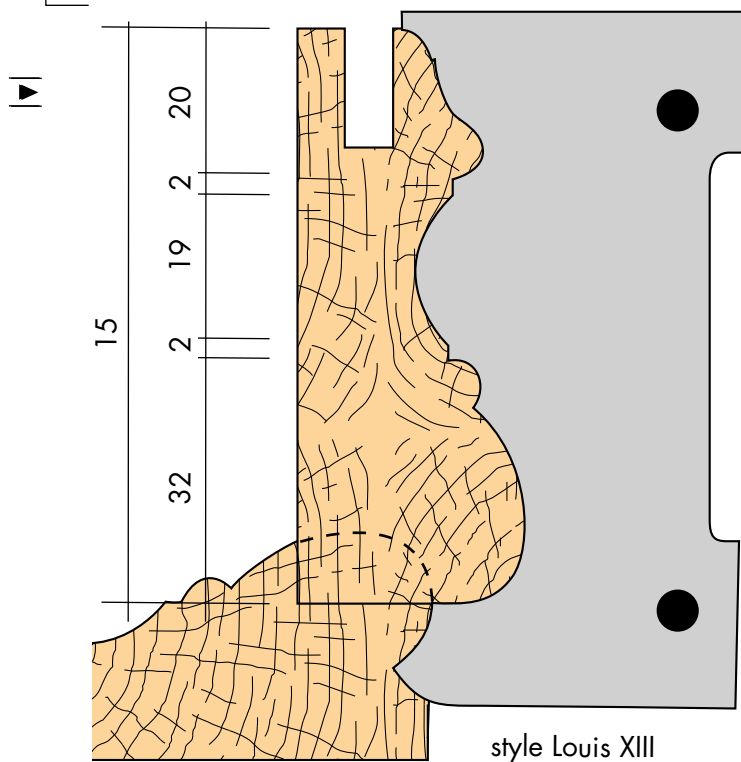
Worksystem Messerkopf
Worksystem cutter head



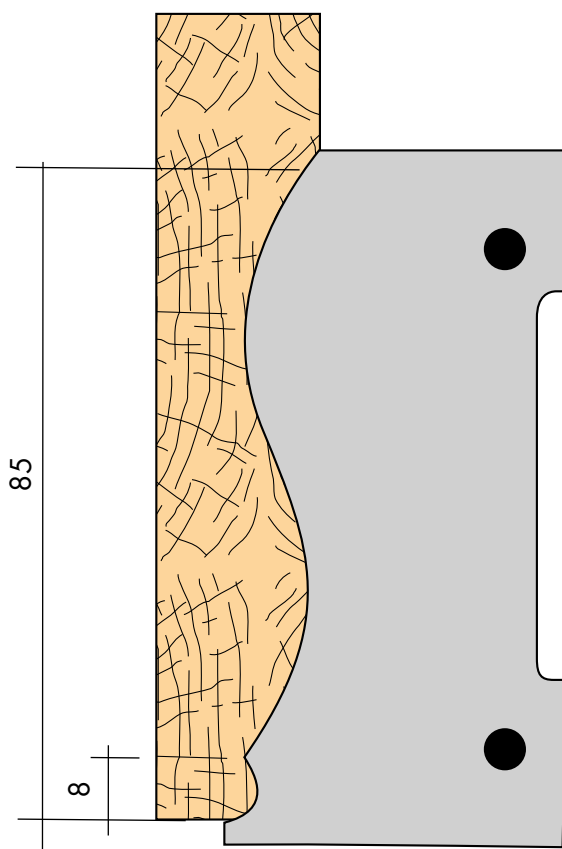


réf. 7130/7132/7134/7232/7234/7334

Worksystem Messerkopf
Worksystem cutter head



style Louis XIII



style Louis Philippe



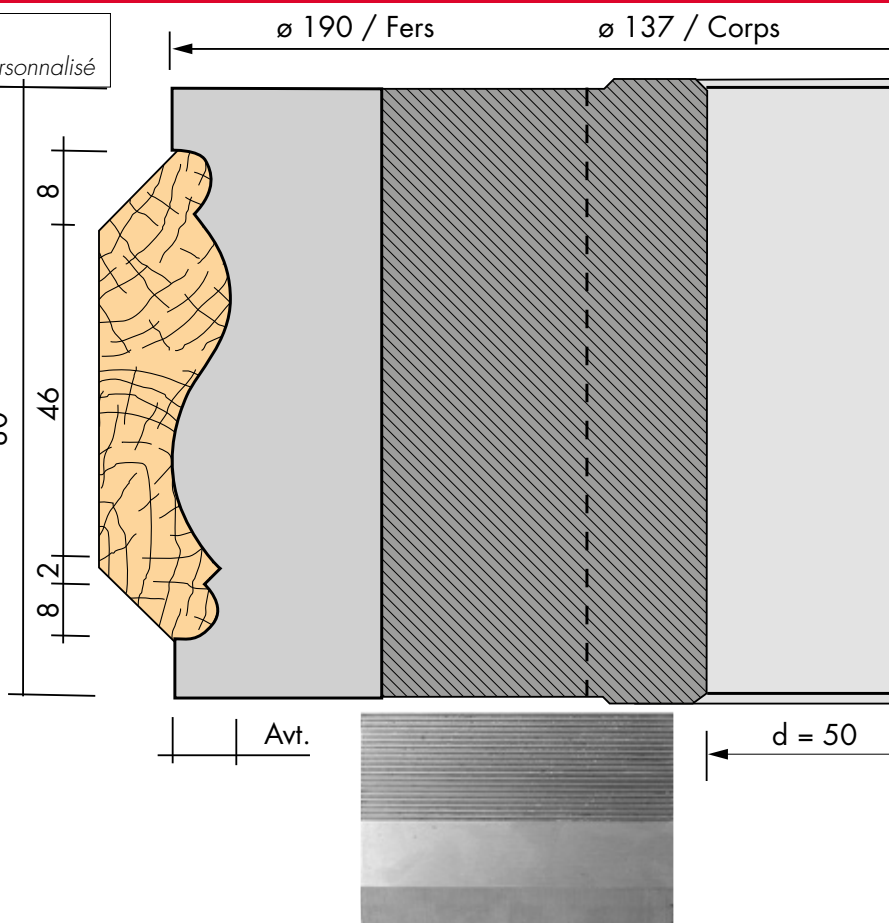
réf. 7350

Workprofil messerkopf
Workprofil cutter head



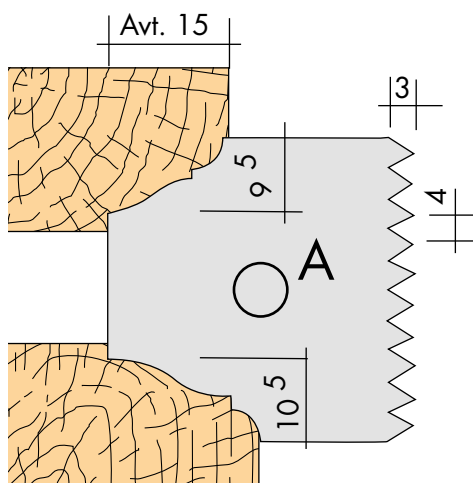
réf. 7350

Fers crantés
Profilage personnalisé

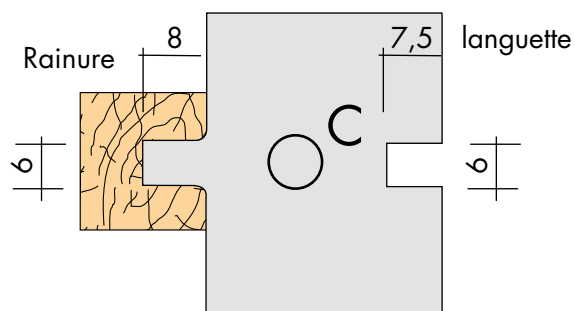


D	137	réf + 1370
E	80	
d	50	
c	2 suivant plan Ht.80 - Largeur 60	
Avt.	22	

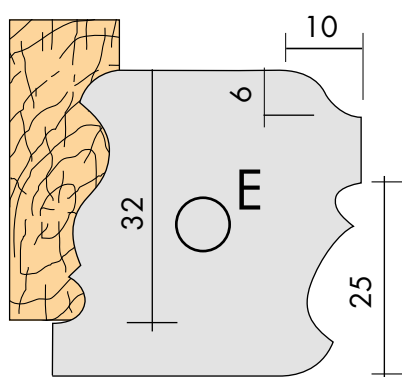
réf.7400

Worksystem Messerkopf
Worksystem cutter head

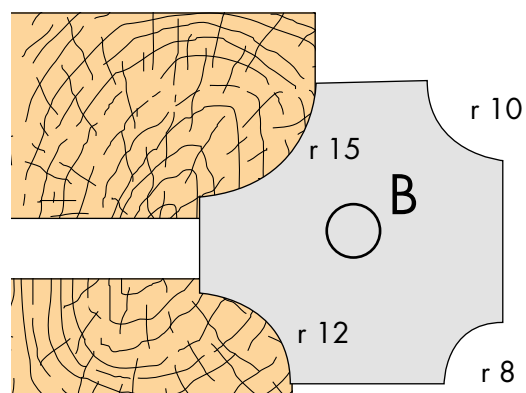
Avt. 20



Louis XV



réf. 7400



Réf. 7134

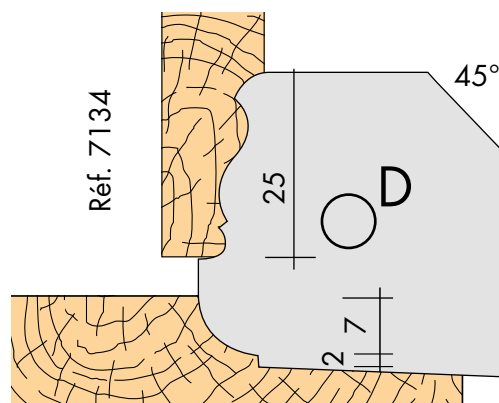
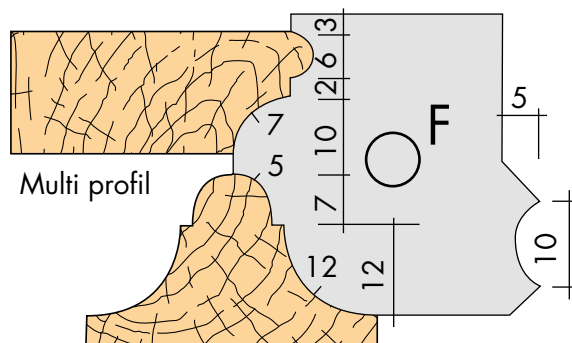


Plate bande



Multi profil

- La gamme MINIWORX est conforme à la norme de sécurité EN 847.1 et les porte-outils sont prévus pour une utilisation en AVANCE MECANIQUE exclusivement.
- Cette norme de sécurité ne peut s'appliquer qu'aux porte-outils équipés de lames et contre-fers d'origine MECANIC WORKER.

réf. 7400

D	160 réf + 1600
E	40 - 50
Z	2 (40x40x6) HSS réaffûtables

Consultez nous pour obtenir la gamme complète échelle 1

Consultez nous pour vos fabrications de **profils spéciaux personnalisés** au 04.77.96.88.00

réf. 7500

Maxiworkx Messerkopf
Maxiworkx cutter head

②

réf. 7500

▣ Porte Outils Spécial d'Ebenisterie comprenant,

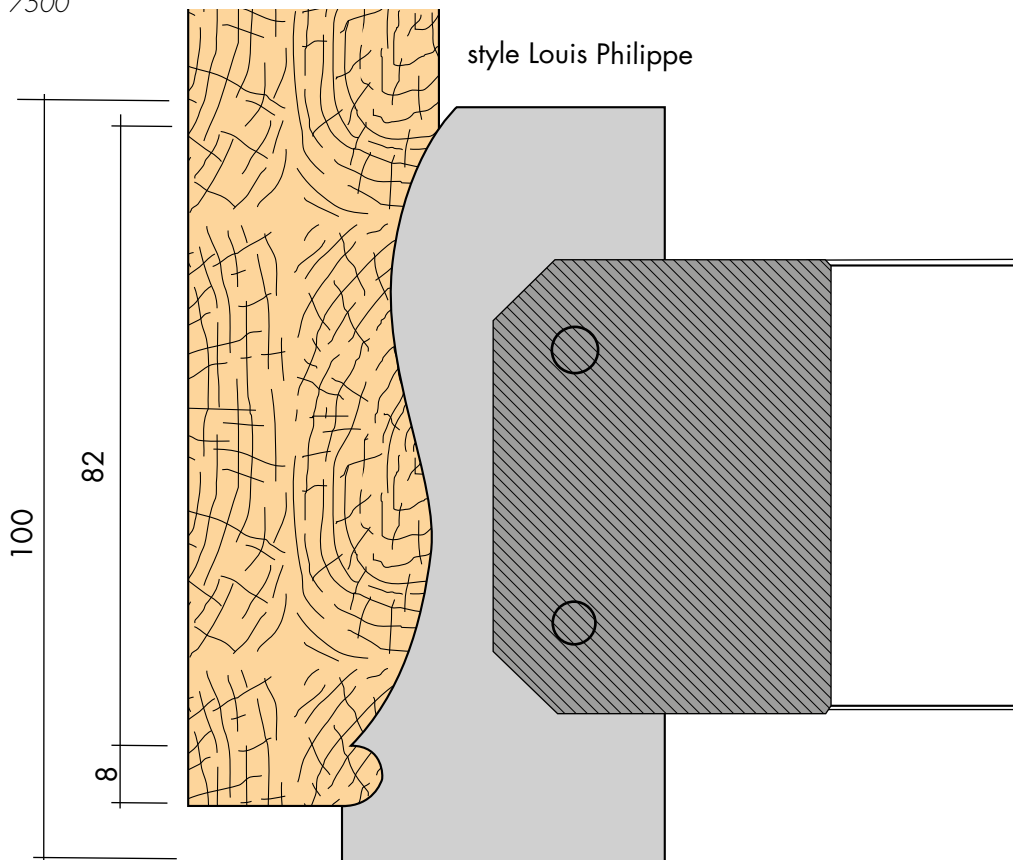
- ① un support: permettant le profilage de 2 fers en acier rectifié pour la reproduction d'une moulure spéciale d'ebenisterie
- ② un PO: reprenant les 2 fers profilés, qui permet l'usinage en toute sécurité de la moulure spéciale.

▣ Bon équilibrage – travail sécurisé.

La gamme MAXIWORKX est conforme à la norme de sécurité EN 847.1 et les porte-outils sont prévus pour une utilisation en AVANCE MECANIQUE exclusivement.

Cette norme de sécurité ne peut s'appliquer qu'aux porte-outils équipés de lames d'origine MECANIC WORKER.

style Louis Philippe



①

réf. 7500

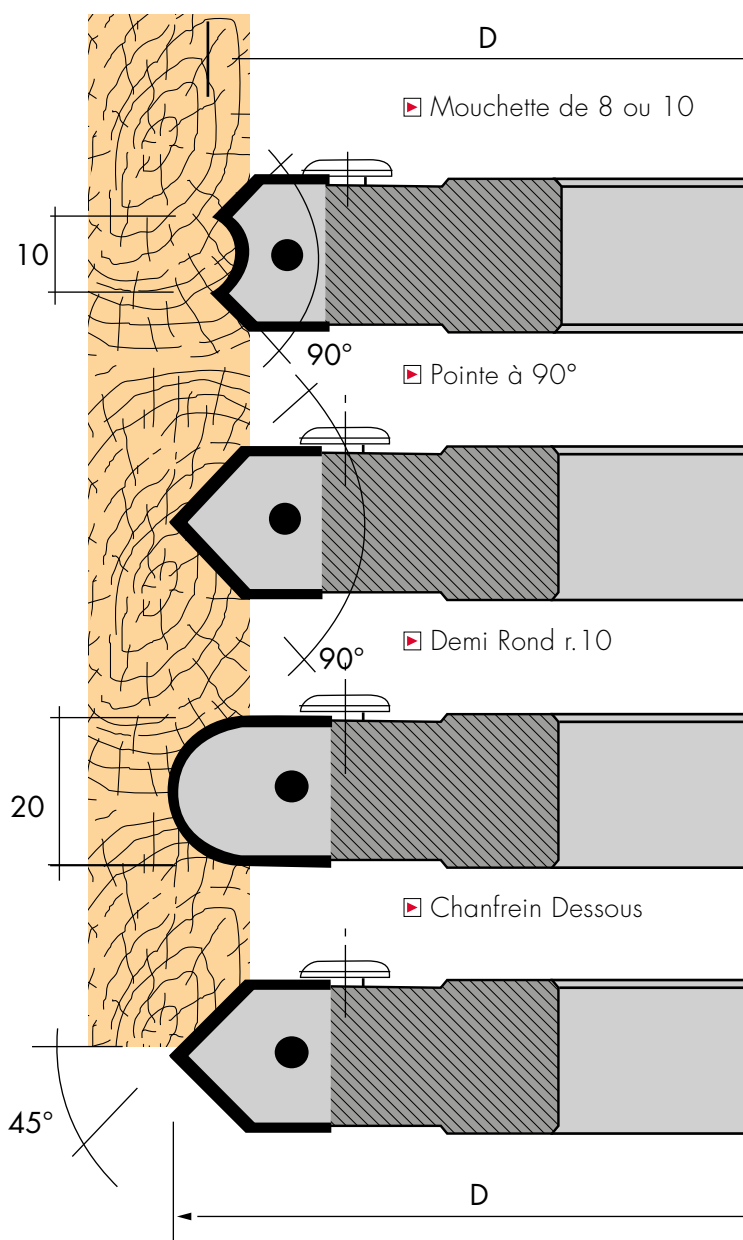
D	140/180 réf + 1400
E	100
Avt	18
d	50
Z	2 (100x43x5.5)

réf. 7138 / 7139

Profil Messerkopf
Moulding cutter head



- ▣ Porte-outils avec butée de réglage
Possibilité de réaliser mouchette
8 et 10 et chanfrein 45° dus et dos
Demi-rond rayon 10 et Pointe 90°
par kits interchangeables



réf. 7138 CNC

réf. 7138

D	100 / 110 réf + 0100
d	Queue Ø 20
Z	2 (20x20x1.5) non reversibles

réf. 7139

D	140 / 150 réf + 1400
d	50
Z	2 (20x20x1.5) non reversibles



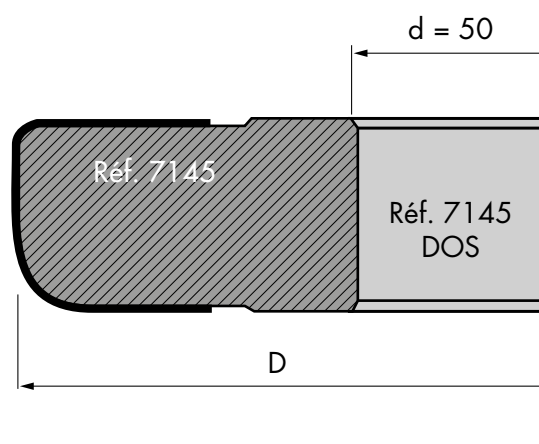
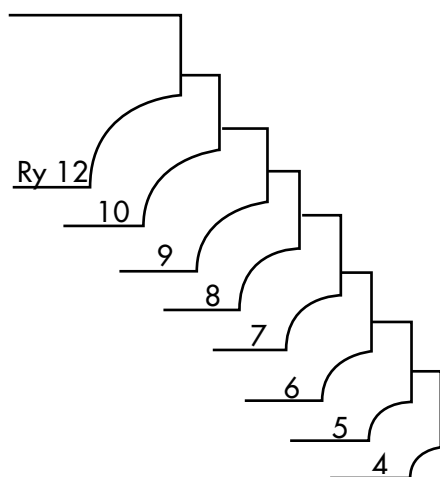
réf. 7144/7145

1/4 Rundmesserkopf
1/4 round cutter head



réf. 7144

- ▣ Possibilité de réaliser 8 rayons différents
(4 dessus et 4 dessous) avec 4 plaquettes

**réf. 7144 DUS****réf. 7145 DOS**

D	140 réf + 0011				140 réf + 0012			
R DUS	12 Dus	10 Dus	9 Dus	8 Dus	12 Dos	10 Dos	9 Dos	8 Dos
R DOS	4 Dos réf + 0431	5 Dos réf + 0531	6 Dos réf + 0631	7 Dos réf + 0731	4 Dus réf + 0432	5 Dus réf + 0532	6 Dus réf + 0632	7 Dus réf + 0732
Z	2(25x25x2)							



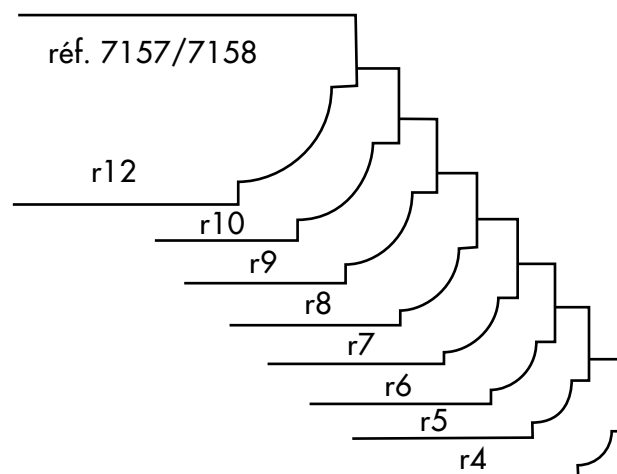
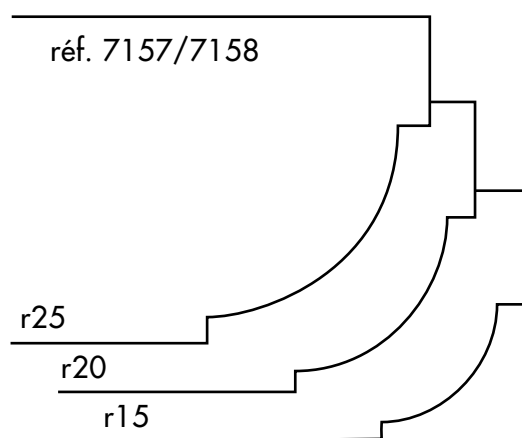
réf. 7157/7158

1/4 Rundmesserkopf
1/4 round cutter head

▣ Possibilité de réaliser 8 rayons différents
(4 DUS – 4 DOS) avec 4 plaquettes



réf. 7157/7158



réf. 7157 DUS réf. 7158 DOS

D	160	160
R DUS	15 Dus	20 Dus
R DOS	20 Dos réf + 1501	15 Dos réf + 1502 25 Dos réf + 2502
Z	2(40x35x2)	

réf. 7157 DUS

réf. 7158 DOS

D	140 réf + 0011				140 réf + 0012			
R DUS	12 Dos	10 Dos	9 Dos	8 Dos	12 Dus	10 Dus	9 Dus	8 Dus
R DOS	4 Dus réf + 0431	5 Dus réf + 0531	6 Dus réf + 0631	7 Dus réf + 0731	4 Dos réf + 0432	5 Dos réf + 0532	6 Dos réf + 0632	7 Dos réf + 0732
Z	2(25x25x2)							

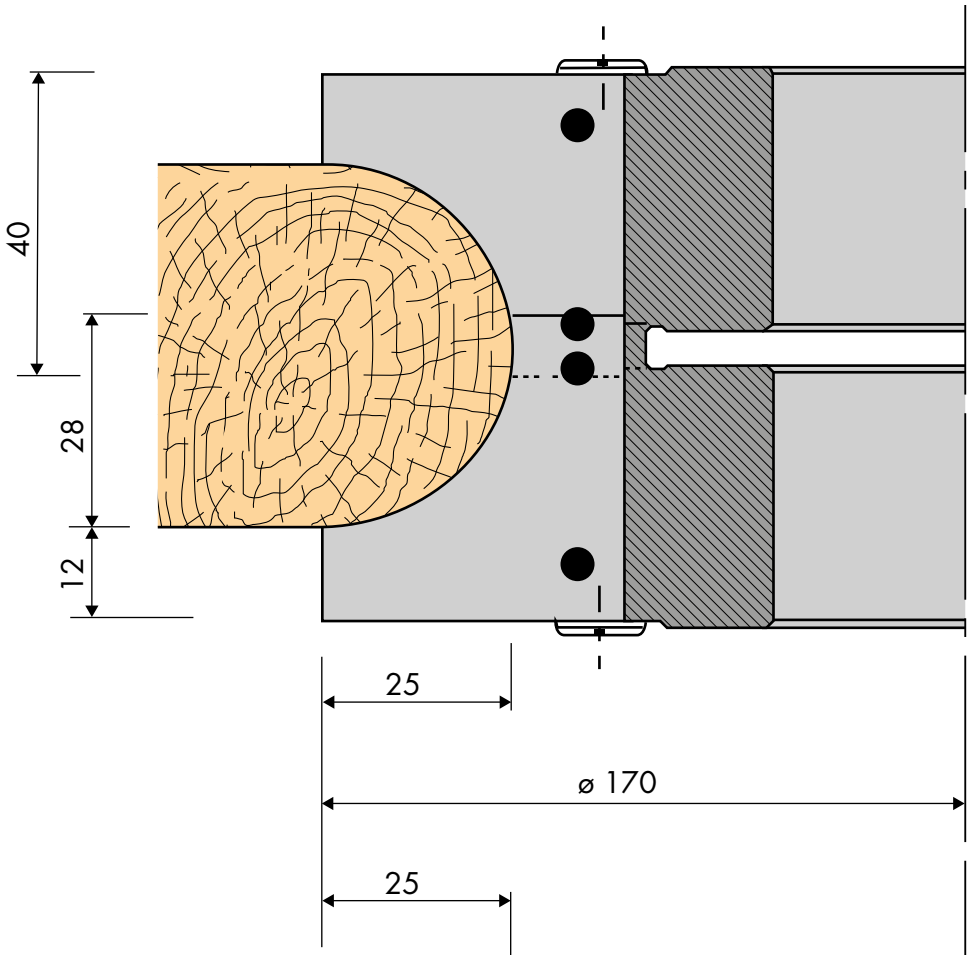


réf. 4437



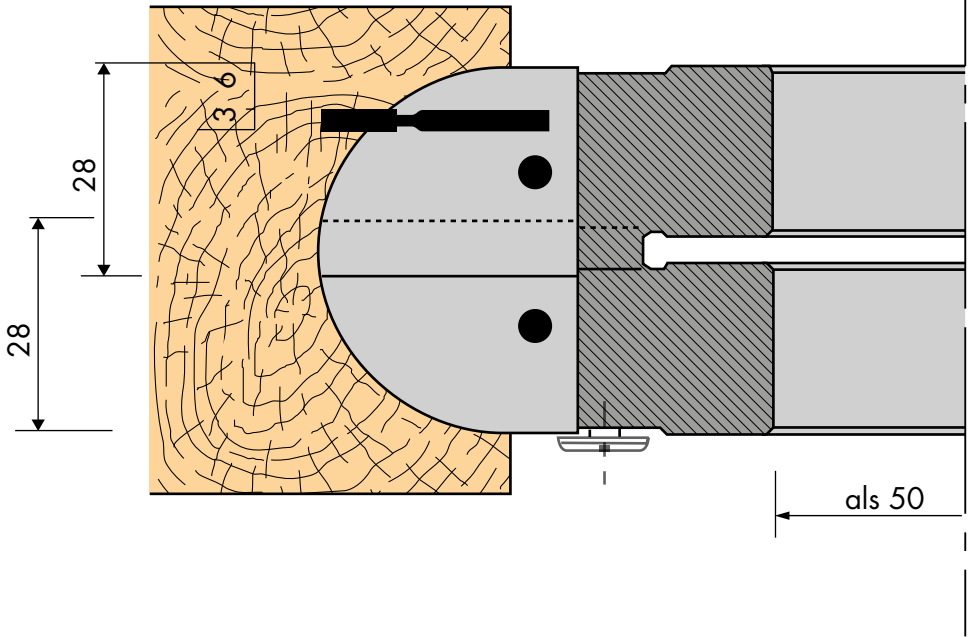
réf. 4437

▣ Jeu de 2 Porte-outils battant rond



réf. 4437

▣ Jeu de 2 Porte-outils gueule de loup

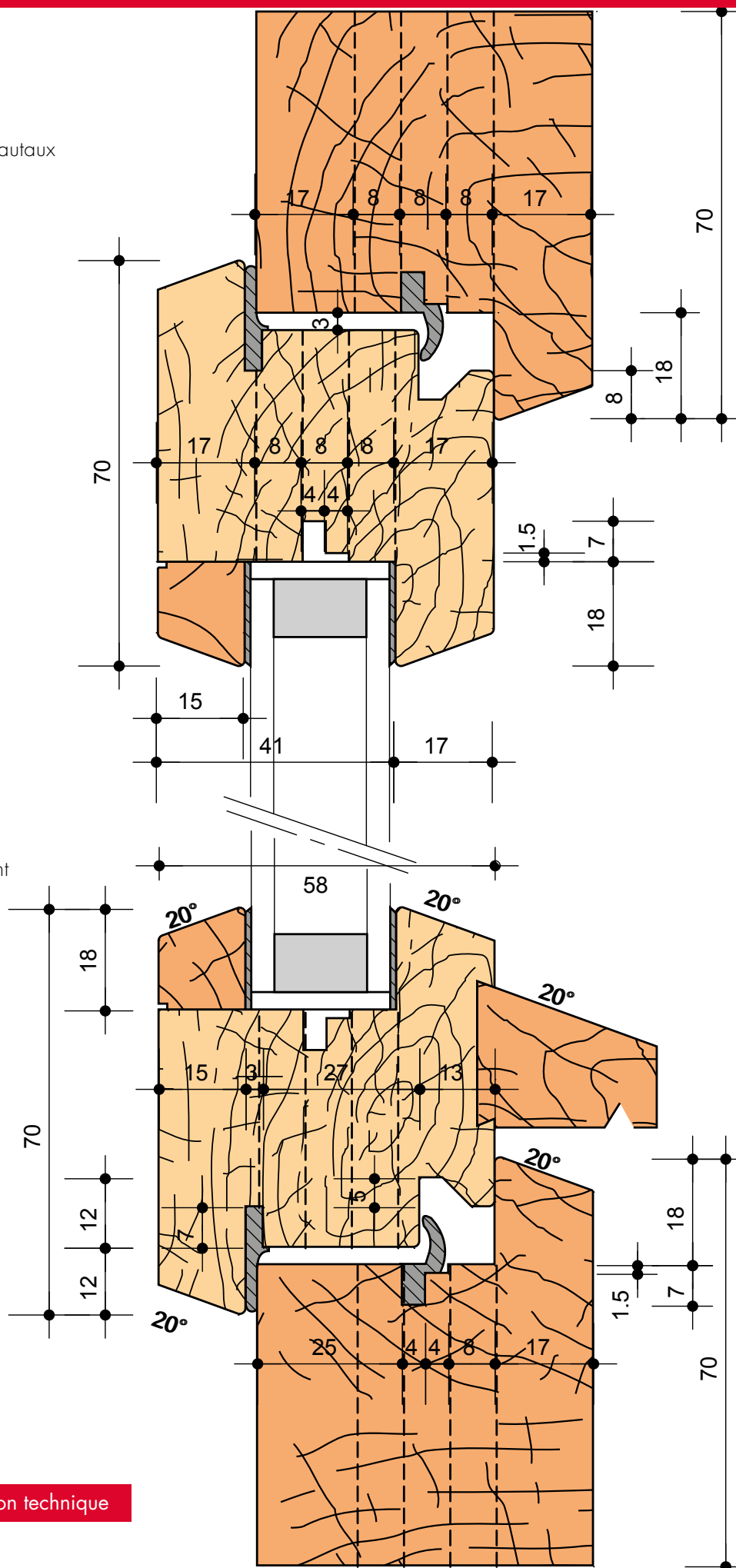


réf. 4437

D	170	170
Hauteur de coupe	56	80
Z + C	Z4 (28x35x2) 2C ep 3	Z4 (40x40x2)
d	50	50

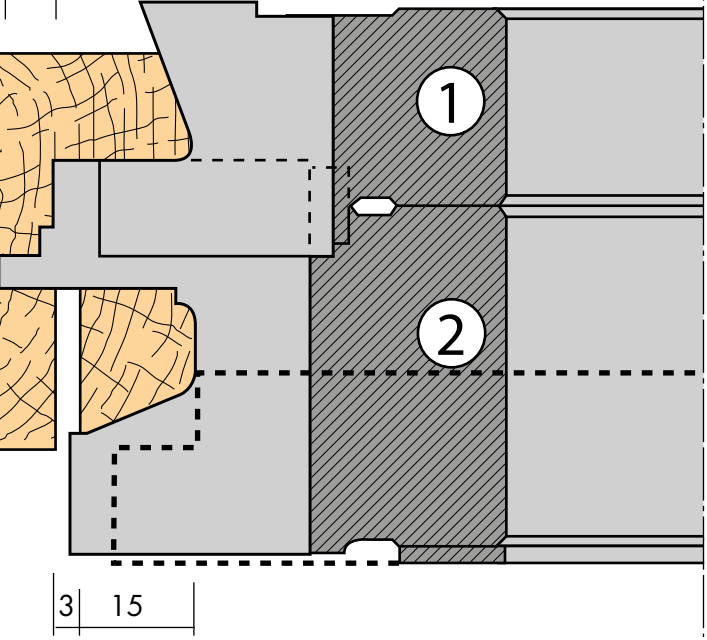
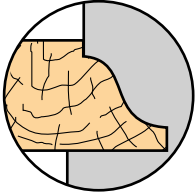
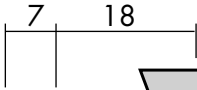
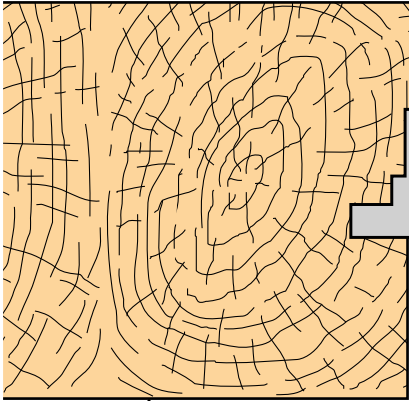
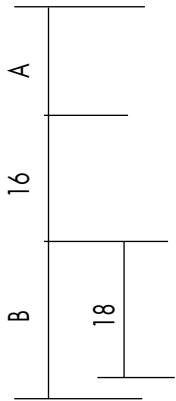


42

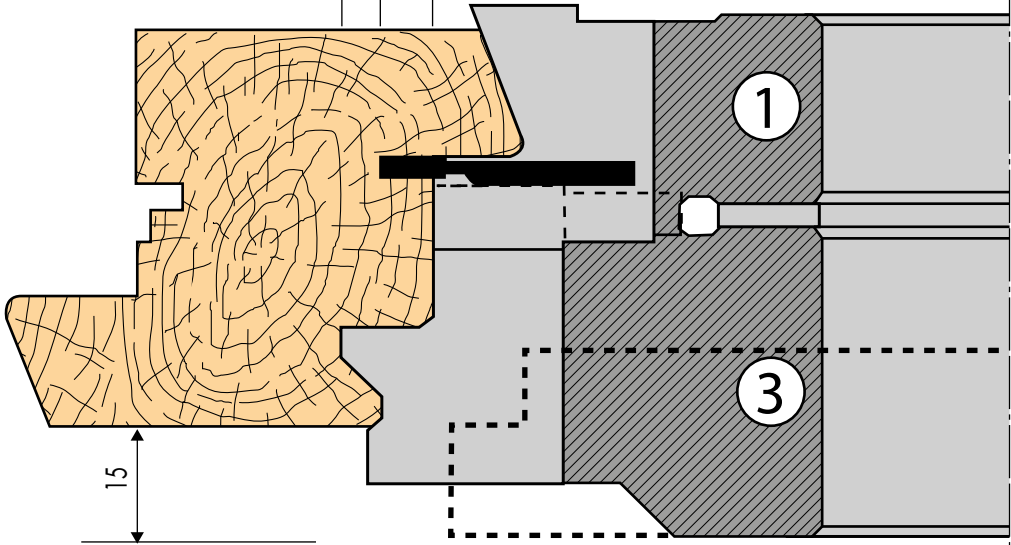
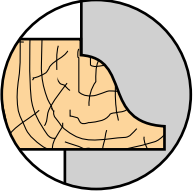
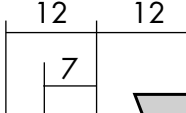
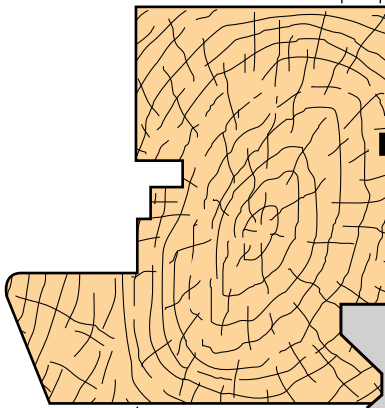
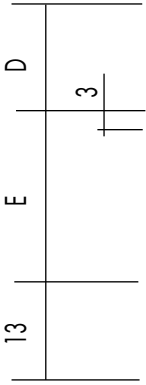


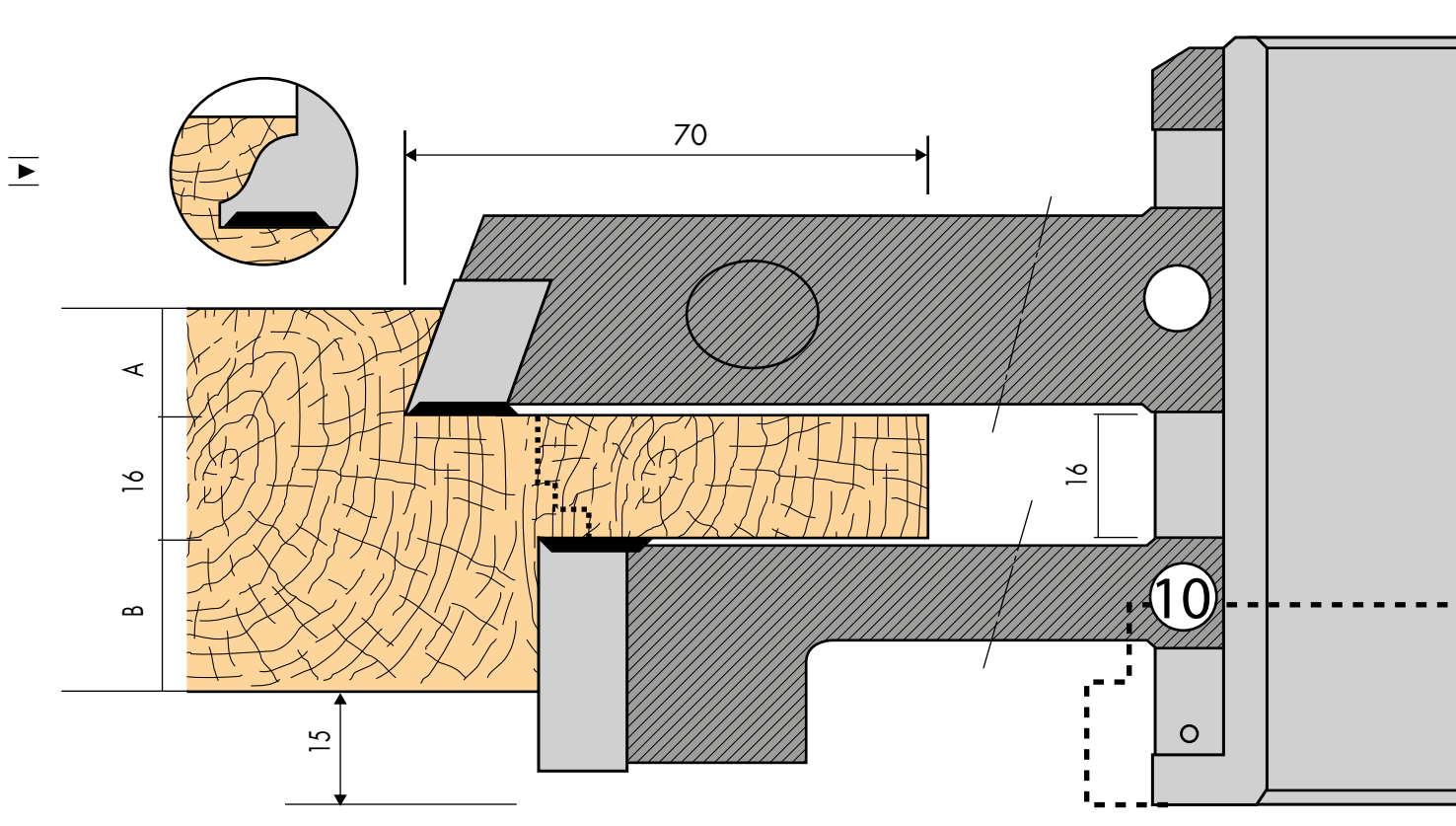


	SIMPLE JOINT			DOUBLE JOINTS		
	DORMANT INTÉRIEUR OUVRANT			DORMANT INTÉRIEUR OUVRANT		
Bois	A	B	e	A	B	e
46	14	16	0			
48	14	18	0			
50	14	20	2			
52	14	22	4	17	19	1
54	15	23	5	18	20	2
56	15	25	7	18	22	4
58	15	27	9	18	24	6

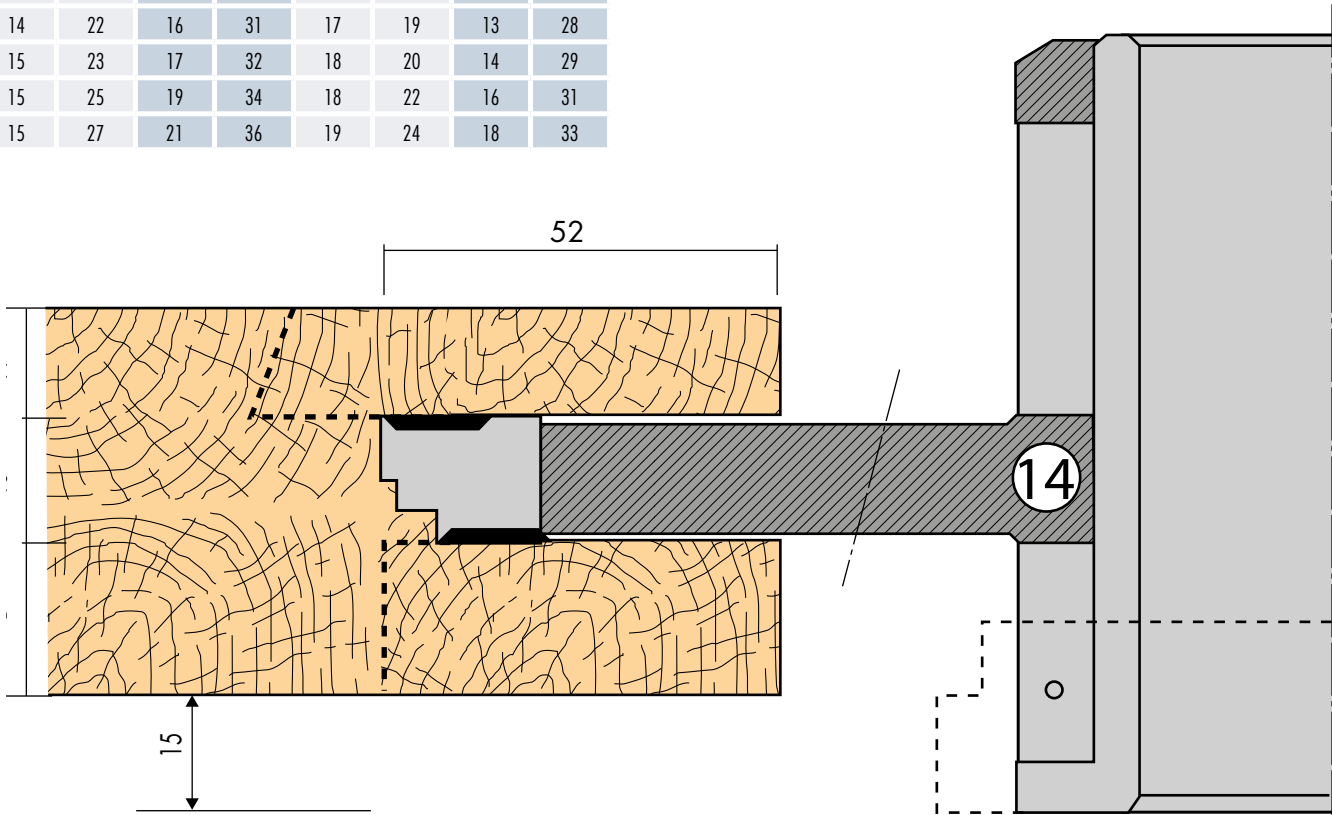


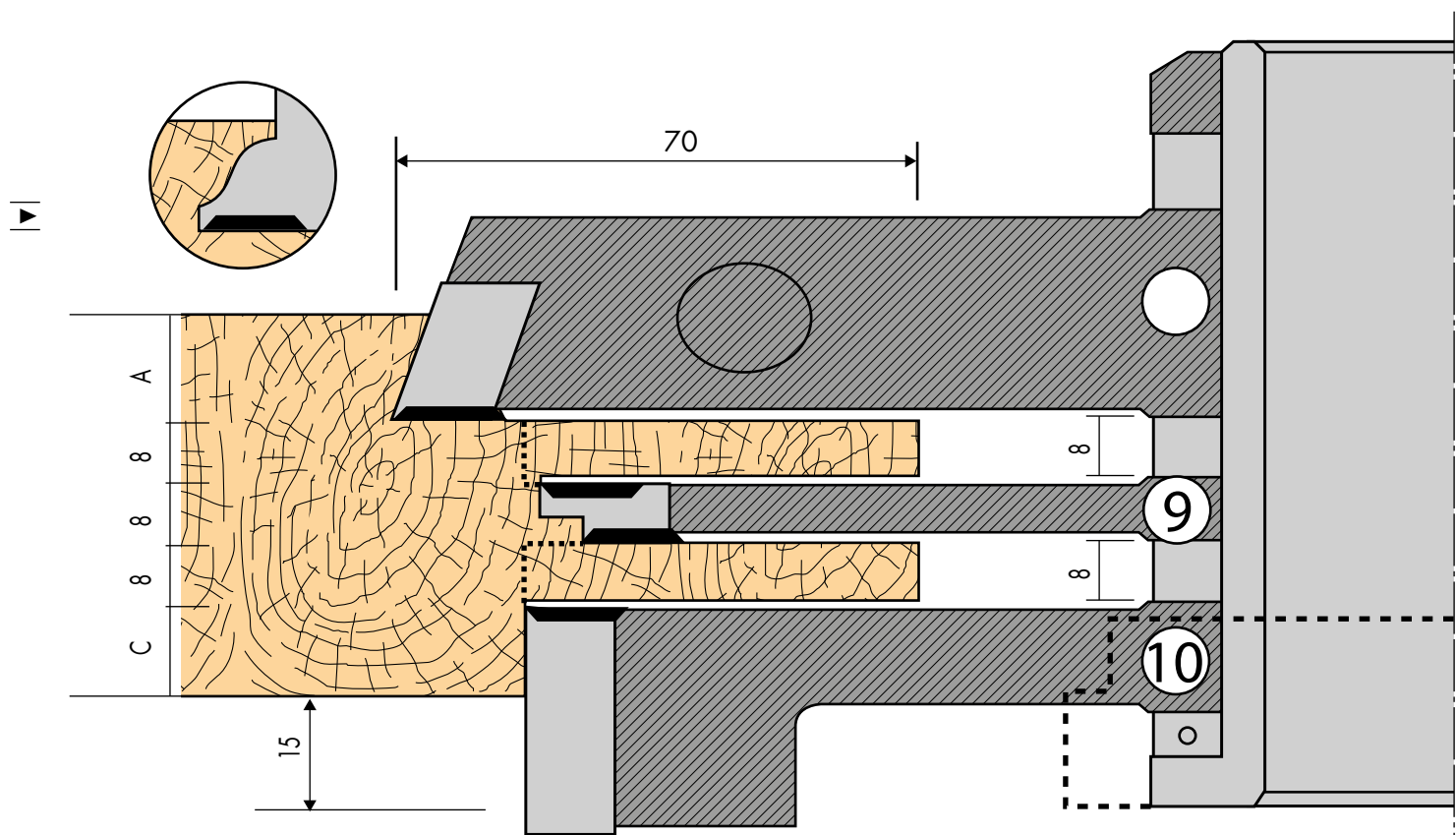
	SIMPLE JOINT			DOUBLE JOINTS		
	EXTÉRIEUR OUVRANT			EXTÉRIEUR OUVRANT		
Bois	D	E	g	D	E	g
46	14	19	0			
48	14	21	2			
50	14	23	4			
52	14	25	6	14	25	6
54	15	26	7	15	26	7
56	15	28	9	15	28	9
58	15	30	11	15	30	11



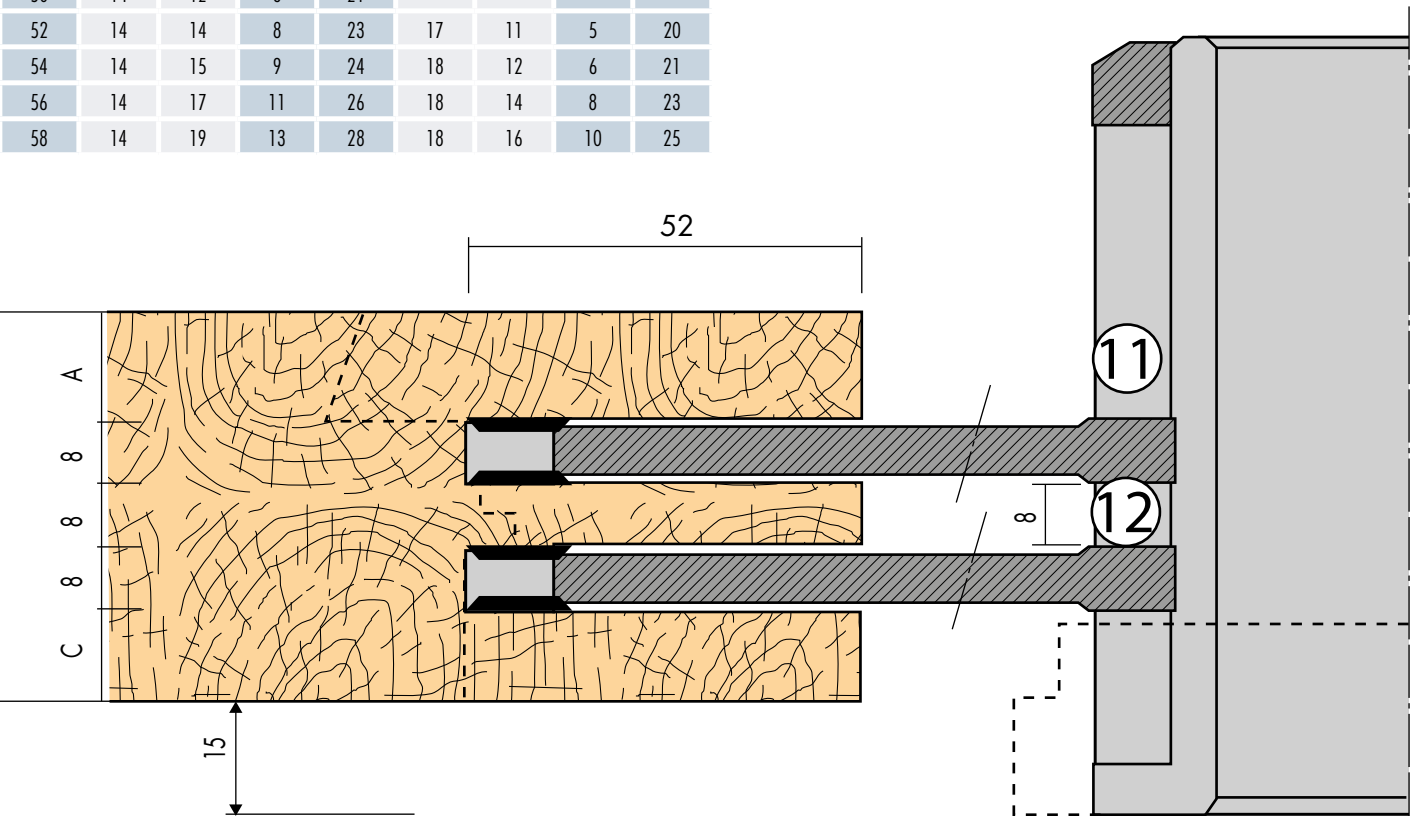


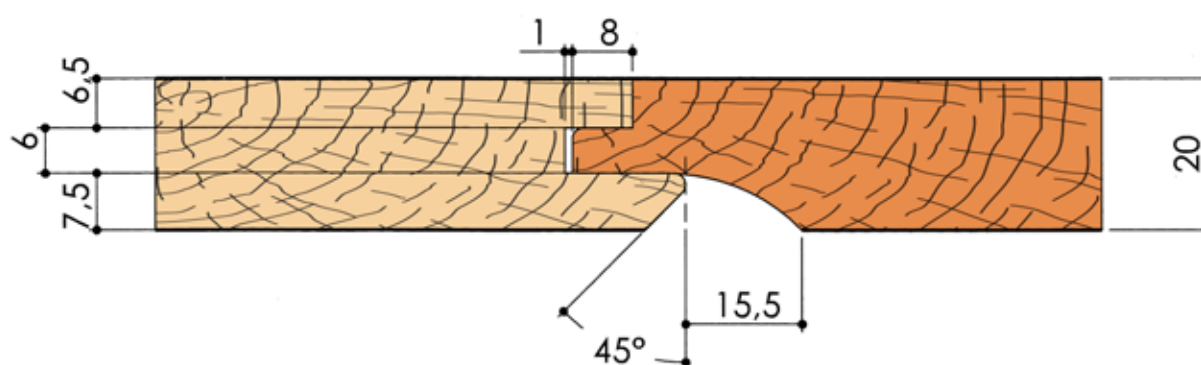
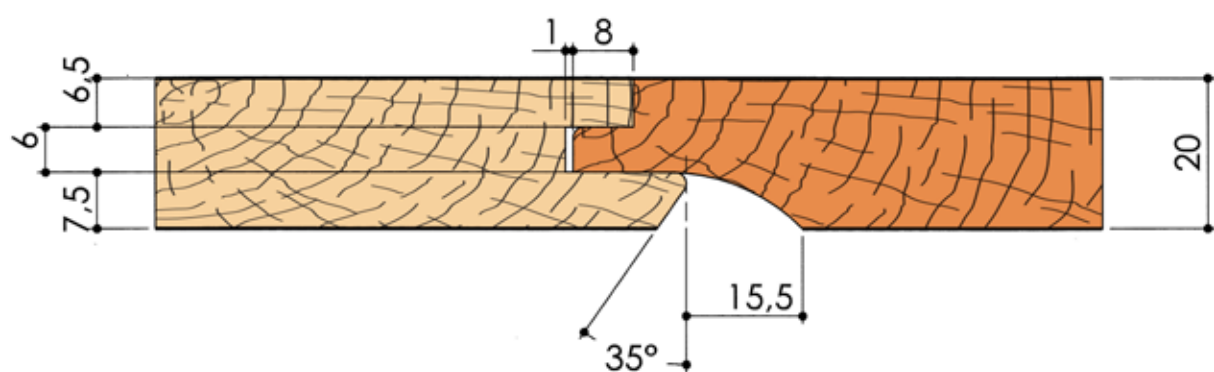
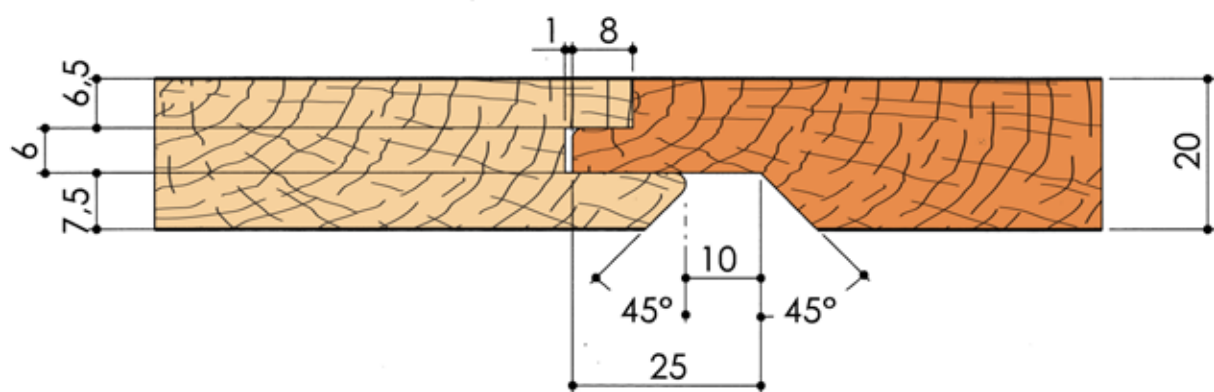
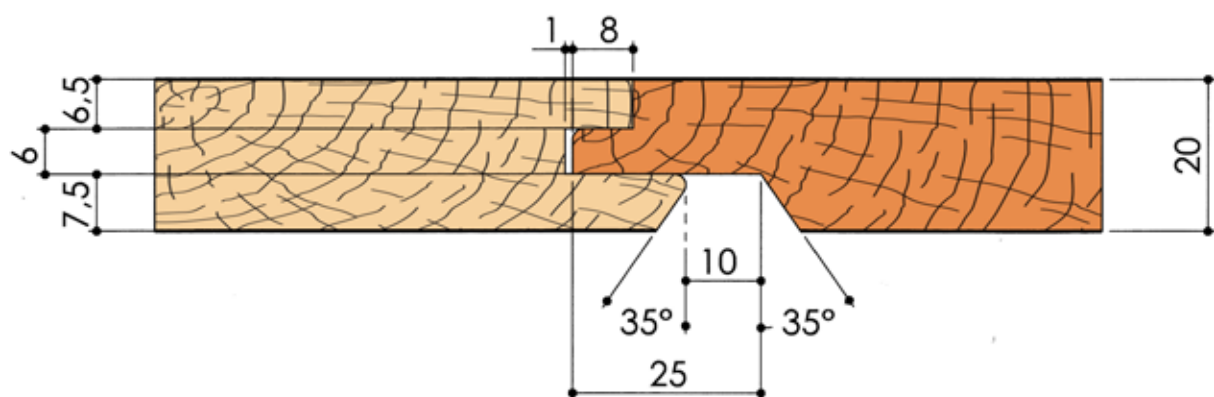
Bois	SIMPLE JOINT				DOUBLE JOINTS			
	A	C	a	b	A	C	a	b
46	14	16	10	25				
48	14	18	12	27				
50	14	20	14	29				
52	14	22	16	31	17	19	13	28
54	15	23	17	32	18	20	14	29
56	15	25	19	34	18	22	16	31
58	15	27	21	36	19	24	18	33

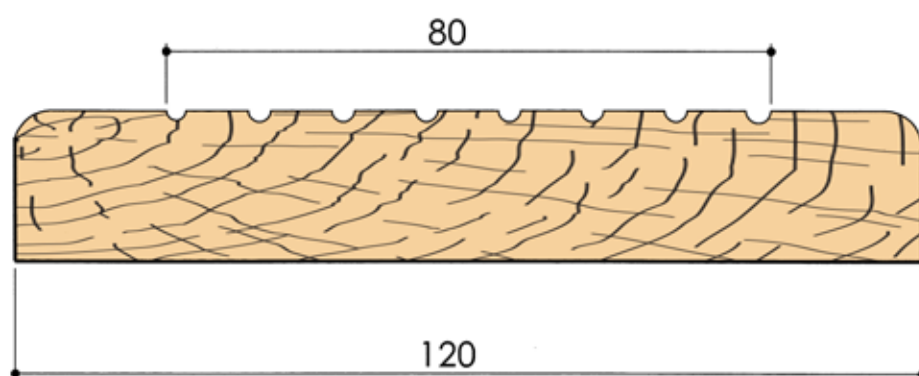
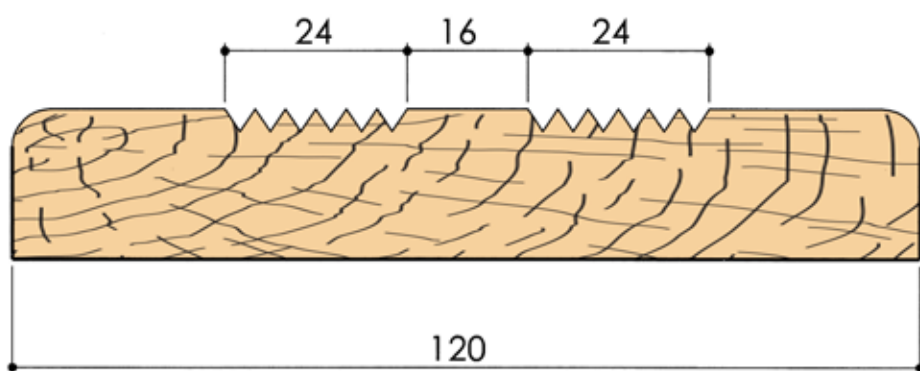
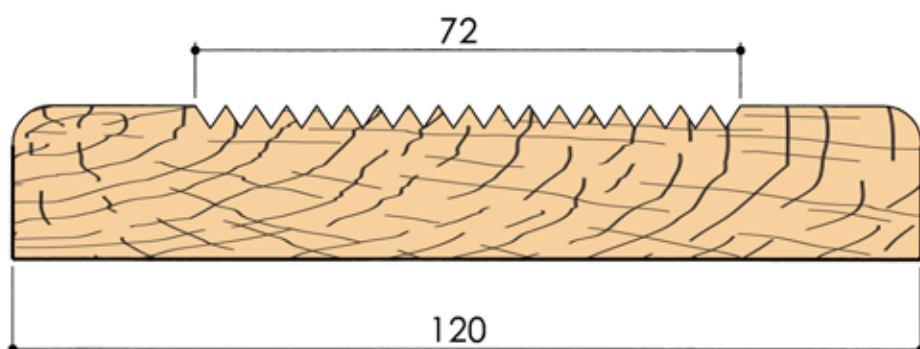




	SIMPLE JOINT				DOUBLE JOINTS			
Bois	A	C	a	b	A	C	a	b
46	14	8	2	17				
48	14	10	4	19				
50	14	12	6	21				
52	14	14	8	23	17	11	5	20
54	14	15	9	24	18	12	6	21
56	14	17	11	26	18	14	8	23
58	14	19	13	28	18	16	10	25







- ▣ Ensemble de porte-outils à plaquettes carbure reversibles pour le rognage
Bout de douelle - Pas d'Asse - Jable - P.O. Ecoureur



- ▣ Porte-outils de calibrage pour jointeuse
- ▣ Porte-outils de profilage pour fond de tonneau
- ▣ Scies incurvées concaves
- ▣ Porte-outils de bouvetage pour assemblage de fond de tonneau

- ▣ Porte-outils Dollage – Evidage – version alliage léger

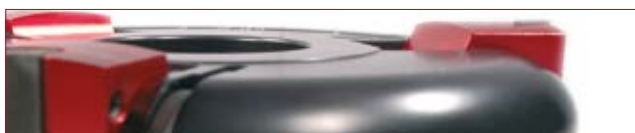


- ▣ MÈCHE pour bonde de Tonneau Pente 5 – 6 ou 7°
Queue cylindrique ou C.M.



- ▣ Porte-outils sur plans







Hauteur de coupe 30 mm

d	D	L
8	12	76
8	14	76
8	14,5	76
8	15	76
8	15,5	76
8	16	76
8	17	76
8	18	76
8	20	76
8	20,5	76
8	22	76
8	24	76
8	25	76
10	12	76
10	14,5	76
10	15	76
10	15,5	76
10	16	76
10	18	76
10	20	76
10	22	76
10	24	76
10	25	76
12	12	76
12	14,5	76
12	15	76
12	16	76
12	18	76
12	20	76
12	20,5	76
12	22	76
12	24	76
12	25	76



d	D	L
Pour SCHEER - Fil. intérieur		
10 x 150	12	73
10 x 150	14,5	73
10 x 150	15	73
10 x 150	15,5	73
10 x 150	16	73
10 x 150	18	73
10 x 150	20	73
10 x 150	20,5	73
10 x 150	22	73
10 x 150	24	73
10 x 150	25	73
Pour ELU - Fil. intérieur		
12 x 100	15	73
12 x 100	15,5	73
12 x 100	16	73
12 x 100	18	73
12 x 100	20	73
12 x 100	22	73
12 x 100	25	73
Pour SCHEER - Fil. extérieur		
16 x 150	20	64
16 x 150	24	64
16 x 150	25	64

B6.4425

HAUTEUR DE COUPE 20 mm

Queue 6 mm (d) longueur 59 (L)	Queue 8 mm (d) longueur 59 (L)	Queue 12 mm (d) longueur 74 (L)
Ø	Ø	Ø
8	8	8
10	10	10
12	12	12
14	14	14
15	15	15
16	16	16
18	18	18
20	20	20



**B6.4301**

réf. B6.4301

d mm	D mm	Lg. mm
12		
10 x 150 Filet INTÉRIEUR	30	76
10 X 150 Filet EXTÉRIEUR	30	75
	30	65
12		
10 x 150 Filet INTÉRIEUR	35	76
10 X 150 Filet EXTÉRIEUR	35	75
	35	65

2 COUPES DROITES

DIAMÈTRE	Ø QUEUE	Hauteur de coupe
19	6 8	12

2 COUPES RAYONS

DIAMÈTRE	Ø QUEUE	Hauteur de coupe
27	6 8	1 - 1,5 - 2 - 3

**2 COUPES CHANFREIN**

36.4650

Ø	Angle	Ø QUEUE	Hauteur de coupe
26	30°	6	12
29	45°	6 8	12



réf. B6.4660

DIAMÈTRE	Ø QUEUE	Hauteur de coupe
19	8 10 12	30
19	12	40
19	12	50



réf. B6.4655

Ce porte-outils peut travailler en affleurage et en défonçage

DIAMÈTRE	Ø QUEUE	Hauteur de coupe
22	8	40



réf. B6.4130

A QUEUE STANDARD 16X200 - filetage extérieur

Ø	Z
20	1
25	2
30	2

A QUEUE CYLINDRIQUE Ø 10 - 12

Ø	Z
20	1
25	2
30	2



réf. B6.2401

Avec POINTE CENTRALE et TRAÇOIRS - QUEUE AVEC MEPLAT

Ø	Ø QUEUE
35	10



BAGUES

réf. 8300/8455/8481

Ringen
spacing rings



Disponible du Ø 85mm au Ø 160mm dans chaque millimètre.



FRAISES À MORTAISER «SUPER SHARP»

réf. B2.5/B2.6

Schlitzchaffraeser
mortise bit



A droite et à gauche - 2 coupes biaisées
Ø 6 à 16 mm – Queue cylindrique Ø 8 à 16 mm
Longueur totale 80 à 180 mm



MORTAISAGE-CHAÎNE À MORTAISER MWS

réf. B2.15/B2.20/B2.39

Schlitzkette
mortisechain



Portative



Double



Charpente



Large



Menuiserie ébénisterie

réf. B3.10/B3.20/B3.50/B3.60.

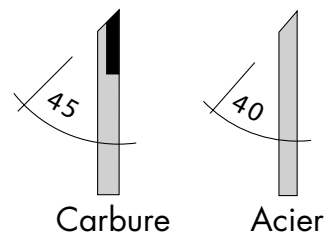
Hobeln und Glaetten
planing - surfacing

LAMES DE RABOTEUSES ET DEGAUCHISSEUSES réf. B3.10

SPECIAL SHARP - SHARP 3 S - CARBURE

Longueur de 130 à 710 mm
Largeur 20 – 25 – 30 – 35 mm
Épaisseur 2.5 et 3 mm

Nous consulter pour du hors cote



VIS DE DÉGAUCHISSEUSE



LAMES SYSTÈME " TERSA " CENTROLOCK " TERMINUS " " CENTROFIX "



COUTEAUX CARBURE POUR RABOTS PORTATIFS ÉLECTRIQUES



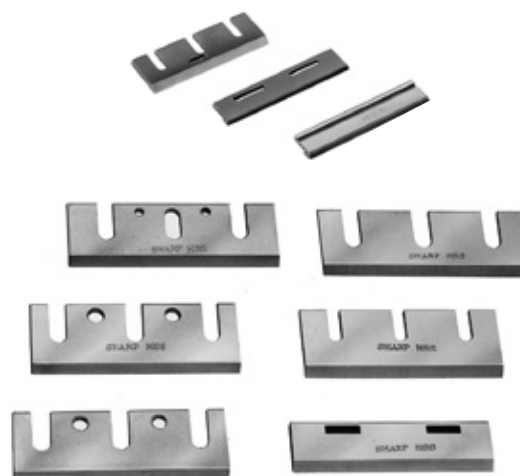
FERS POUR RABOTS PORTATIFS ELECTRIQUES

réf. B3.50 HSS ou HM Brasé

réf. B3.60 Plaquettes HM réversibles

Rabots type : A.E.G - AICHI - BLACK & DECKER - BOSCH - ELU – FESTO - HAFFNER
- HITACHI - HOLZER - MAFFEL - MAKITA - METABO – PEUGEOT – RYOBI - SCHEER -
SKIL - TOWA

POUR COMMANDER : nous préciser le type exact de votre rabot et les dimensions du fer :
longueur, largeur, épaisseur (entraxe s'il y en a).



ROUES ACIER AU CHROME**ROULEAUX D'ENTRAÎNEUR**



SCIES A RUBAN M.W.S - M.W.

réf. B4.10-B4.50- F2.10-F2.15

SCIES A RUBAN M.W.S - M.W. - M.W.C



	M.W.S	M.W.	M.W.C Carbure
RUBANS FINIS Affûtés . Avoyés	B4.10	B4.50	B4.50
LARGEUR en mm	De 5 à 60	De 5 à 60	De 20 à 44
LONGUEUR	De 2m00 à 7m00	De 2m00 à 7m00	De 2m00 à 7m00
PAS	De 4 à 14	De 4 à 14	De 13

POUR COMMANDER :

B4.10 + Largeur + Longueur + Pas de la denture + Ø du volant

F2.10 : Scies à métaux main KESOR -MWS BI-MÉTAL-WORKER-BI

F2.15 : Scies machine KESOR

LAMES DE SCIES SAUTEUSES

réf. F2.70 / F2.80

Lames de scies sauteuses «STIKFORS»

Acier HSS ou Bi-métal – denture pas de 1.2 à 4,2 mm

Spécial : denture sur le dos – sens de coupe inversée – denture progressive – carbure

Emmanchements : Black et Decker – Bosch – Elu – Fein – Holzher – Makita

Lames de scies sabres «SABERFORS»

Acier ou Bi-métal - Pas de 1.4 à 8.5 mm

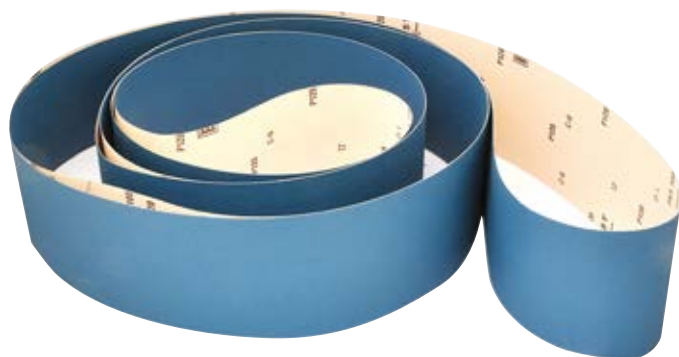
Emmanchements : Bosch - Fein – Hitachi - Makita –Skil - REMS



MECHES - LIMES ET RAPES

- SHARP - Ciseaux à bois – ciseaux de charpentier – Gouges de sculpteur – Outils de tournage - Mèches à hélice - à tête carrée Queue cylindrique - Queue cône morse - à emmanchement Universal – Mèche Anuba Forstner
- GRAM - Mèches dites chapelles à tourillons - Scies cloches - Trépan
- SDS SUPER SHARP -UNI-SILVER - Forêts béton emmanchement SDS ou SDS+SPIT
- STORG - limes d'atelier – limes aiguilles - râpes - limes toupilleur
- KESOR – Tiers Points – Rondes pour chaînes de tronçonneuse – Plates à scies
- DIAMSTORG - Pierre d'affûtage portative ou d'atelier.





Bandes longues



Bandes larges



Disques



Rouleaux abrasifs



Plateaux



Bandes pour machines portatives



Brosses à vieillir le bois



Pointes pour serre-joint



Pointe sur serre-joint



Saillie 220 mm - 300 mm



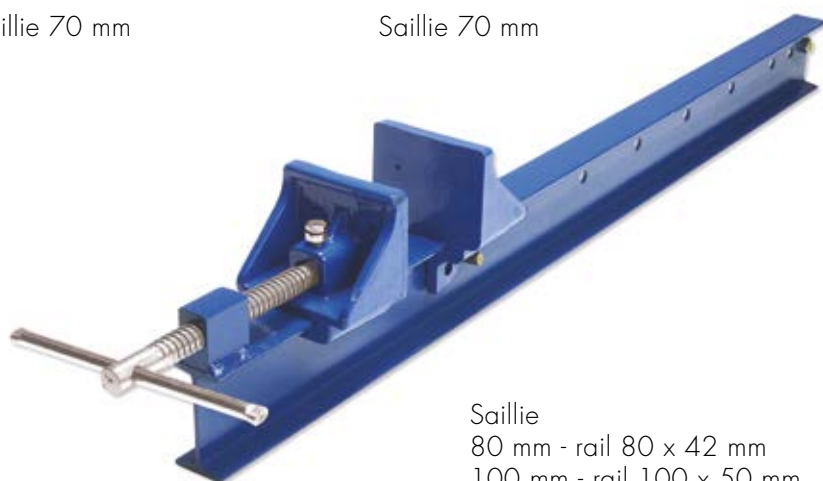
Saillie 70 mm



Saillie 70 mm



Saillie
120 mm - 160 mm - 190 mm



Saillie
80 mm - rail 80 x 42 mm
100 mm - rail 100 x 50 mm



LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

réf. B5.66/B5.89/B5.95

HM WORK-CARB

LAMES de SCIES pour MACHINES FIXES B5.66.

Ø	Alésage	DEBIT	FINITION
150 à 500	16-20-30-50	Affûtage plat avec limiteur Biseauté alterné avec limiteur Biseauté alterné sans limiteur Trapézoïdal avec limiteur	Biseauté alterné Heller Gouge négative Gouge positive

LAMES de SCIES pour MACHINES ELECTRO-PORTATIVES B5.89.

Ø 100 à 420	Alésage 15-16-20-25-30
-------------	------------------------

LAMES de SCIES pour MEULEUSE D'ANGLE B5.95

Acier - Pour Bois, Plastiques et Alu	
Ø 115 - 125 - 230	Alésage 22.2

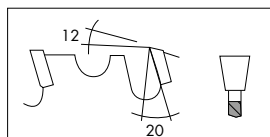


Lames de scies avec racleurs
B5.91
Ø 250 à 400 al30

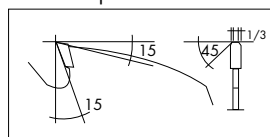


AFFUTAGES

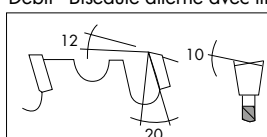
Débit - Plat avec limiteur



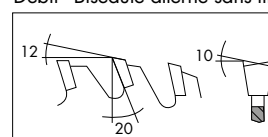
Débit - Trapézoïdal avec limiteur



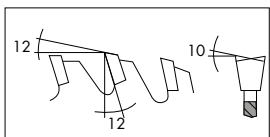
Débit - Biseauté alterné avec limiteur



Débit - Biseauté alterné sans limiteur



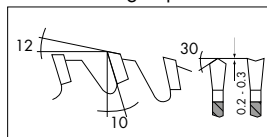
Finition - Biseauté alterné



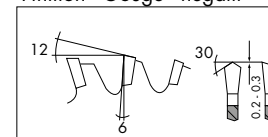
Finition - Heller



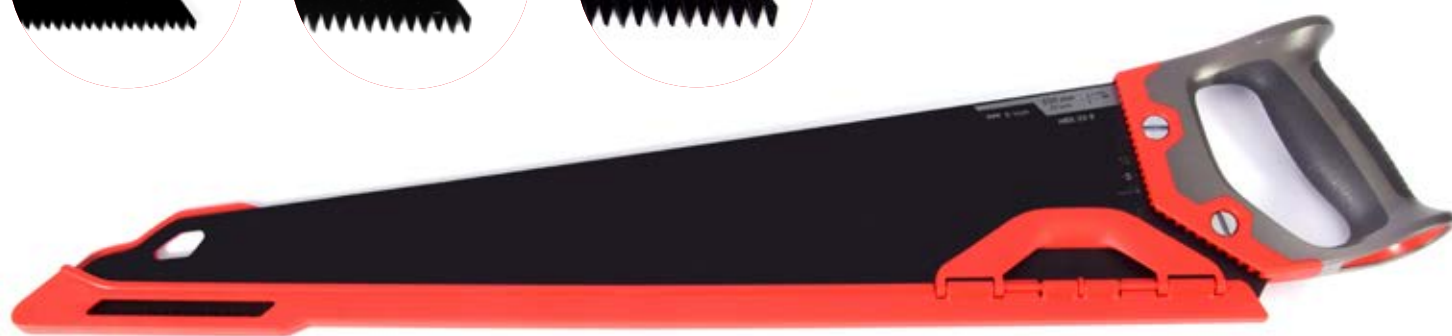
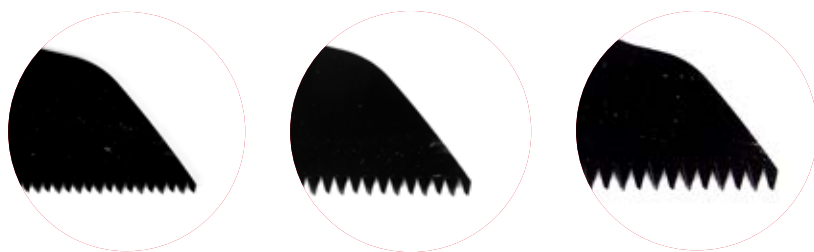
Finition - Gouge - positif



Finition - Gouge - négatif



SCIE EGOÏNE À LAMES INTERCHANGEABLES



MECANIC WORKER, FABRICANT FRANÇAIS D'OUTILS BOIS



MECANIC WORKER

SARL au capital de 171 60 euros

Rue de l'Industrie Savigneux B.P. 119
42603 MONTBRISON CEDEX FRANCE

Tél. : 04 77 96 88 00

Fax : 04 77 96 88 08

<http://www.mecanicworker.fr>

email : contact@mecanicworker.fr

